

PE 1000

PONT ELEVATEUR 1 COLONNE MOBILE 3T 1 COLUMN MOBILE POST LIFT 3T



ATTENTION

Avant de retourner ce produit pour quelque raison qu'il soit (problème d'installation, consignes d'utilisation, panne, problème de fabrication...), merci de nous contacter.

Contact :

Vous pouvez nous joindre par mail à sav@clas.com ou bien au 04 79 72 92 80 ou encore vous rendre directement sur notre site clas.com

Si vous avez changé d'avis concernant votre achat, veuillez retourner ce produit avant d'essayer de l'installer.

WARNING

Before returning this product for any reason (installation problem, instructions for use, breakdown, manufacturing problem...), please contact us.

Contact :

You can reach us by mail sav@clas.com or by phone +33(0)4 79 72 69 18 or go directly to our website clas.com

If you have changed your mind regarding your purchase, please return this product before you attempt to install it.

SECURITE

Toutes les précautions de sécurité qui ont été prises sur le pont élévateur pendant la phase de conception et de fabrication, associées à une formation adéquate et à une utilisation correcte de l'équipement, permettent d'atteindre un meilleur niveau de sécurité. Il est interdit d'utiliser le pont élévateur sans avoir lu, ni consulté le manuel suivant.

Vérifiez les données figurant sur la plaque signalétique du moteur et celle du pont élévateur, seuls les électriciens professionnels sont autorisés à effectuer les branchements électriques.

Il est interdit d'utiliser le matériel pour soulever des véhicules dont la capacité de charge est supérieure à 3 000 kg.

Lisez attentivement les avertissements du manuel d'utilisation.

La société décline toute responsabilité quant aux dommages causés par une utilisation incorrecte du pont élévateur.

Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications au manuel d'utilisation et d'entretien en cas d'améliorations technologiques.

EMBALLAGE

À l'arrivée des marchandises, vérifiez que tous les éléments spécifiés dans la liste d'emballage sont présents.

Si vous trouvez des pièces manquantes, défectueuses ou endommagées à cause du transport après avoir examiné les marchandises, veuillez en informer immédiatement la personne de contact ou le transporteur.

EMBALLAGE

Schéma standard :

1 : colonne principale et ses composants (boutons de sélection et de contrôle)

2 : l'unité hydraulique et ses composants.

Équipement standard : 2 paquets au total

DESCRIPTION

Utilisation

Ce type de pont est disponible dans la version mobile. Il peut également être fixé au sol et utilisé en intérieur comme en extérieur.

Ce pont monocolonne peut être utilisé pour soulever des véhicules dont la capacité maximale ne dépasse pas 3 000kg. Il est adapté aux essais, à la réparation et à l'entretien des véhicules. Il est conçu pour le levage de véhicules, toute autre utilisation du pont élévateur est formellement interdite :

- Il est interdit d'utiliser le pont élévateur pour laver des véhicules ou réaliser des travaux de peinture.

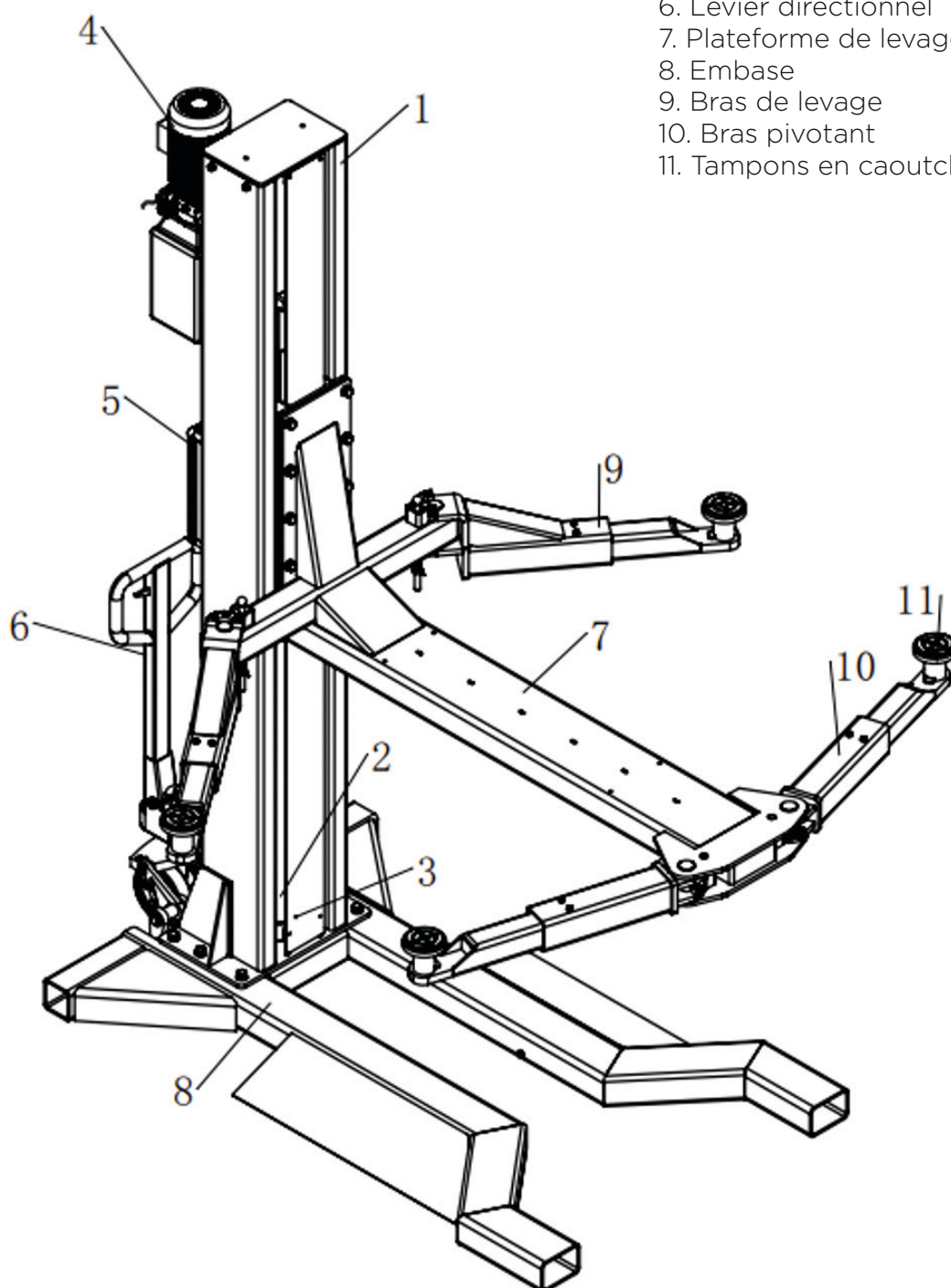
- Il est interdit d'utiliser ce type de matériel pour le levage de véhicules dont la capacité maximale est supérieure à 3 000 kg !
- Il est interdit d'utiliser ce pont pour lever des personnes.

Description

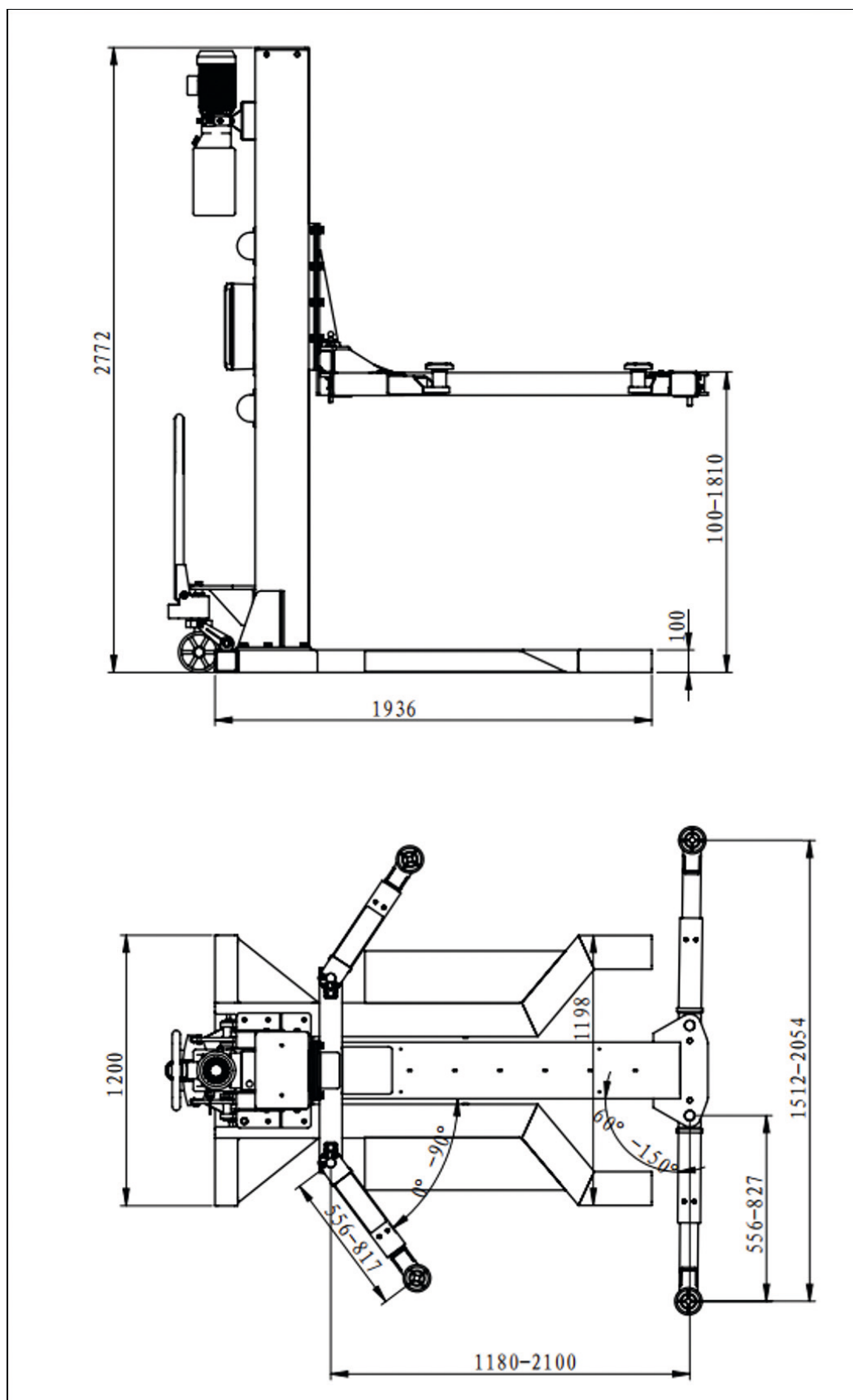
- Le pont élévateur a été conçu et construit conformément aux normes légales afin de garantir des performances stables dans le temps et établir sa fiabilité.
- Normes : EN ISO 12100:201, EN 60204-1:2006/AC:2010, EN 1493:2010
- Durée de vie du pont : 10 ans
- Il est équipé d'un système de verrouillage utilisant des électro-aimants qui actionnent des dispositifs de sécurité mécaniques pour une plus grande sécurité.
- Équipé d'une soupape de sécurité et d'un clapet parachute pour limiter les risques de dysfonctionnement hydraulique et/ou de surcharge ; en cas de rupture de la pompe à huile pendant l'arrêt, le système s'enclenchera pour éviter la descente brutale du véhicule.
- Équipé d'un cylindre pour une plus grande stabilité pendant la phase de montée et de descente.
- Équipé de composants hydrauliques et électriques de qualité supérieure fabriqués en Italie, en Allemagne et au Japon.
- Structure du pont élévateur : chaque colonne est équipée d'un cylindre. Lorsque de l'huile est introduite dans le cylindre, celui-ci s'ouvre vers le haut, permettant ainsi le levage de la charge.
- Après avoir positionné le véhicule dans la zone de travail prévue à cet effet, ajustez l'angle des bras et la longueur de l'extension afin d'assurer un appui adéquat sur le point d'appui réel du véhicule.
- En cas de balancement, stabilisez le véhicule en faisant pivoter les bras de manière à ce que le véhicule soit positionné de manière stable.
- Verrouillage de sécurité au moyen d'un dispositif de sécurité électromagnétique : lors des opérations de levage, chaque colonne est équipée d'un dispositif de verrouillage qui permet d'arrêter le pont élévateur en toute sécurité.
- Les électro-aimants actionnent les dispositifs de sécurité mécaniques. Si le pont commence à s'abaisser, la crémaillère de sécurité s'emboîte dans les crans pour arrêter le chariot et stopper l'abaissement. (Voir figure 5)
- Les bras sont équipés d'un dispositif d'orientation. Pour verrouiller les bras dans la position, utilisez le verrouillage mécanique des bras pour assurer la stabilité du véhicule soulevé et l'empêcher de se balancer.

COMPOSITION

1. Colonne
2. Cylindre hydraulique
3. Chaîne
4. Moteur
5. Boîte de contrôle
6. Levier directionnel
7. Plateforme de levage principale
8. Embase
9. Bras de levage
10. Bras pivotant
11. Tampons en caoutchouc



DIMENSIONS



DONNES TECHNIQUES

DONNEES	PARAMETRES
Transmission	Hydro-electrique
Capacité	3000 kg
Hauteur de levage	1810mm / 1880mm
Hauteur initiale de la plateforme	100/170mm
Temps de levage	± 45s
Temps de descente	± 45s
Largeur	1200mm
Poids	750 kg
Tension	AC 230V ± 5% 50Hz
Puissance du moteur	2.2 kW
Huile hydraulique	7 litres - Huile H46 (non fournie)
Température de service	5 - 40°C
Humidité tolérée	30 - 95%
Niveau de bruit	< 76db
Altitude d'installation	jusqu'à 1000m
Température de stockage	-25 °C ~ 55°C
Lieu d'installation	Intérieur

INSTALLATION

Précautions

DANS LE CADRE DE LA GARANTIE, L'INSTALLATION ET LA MISE EN SERVICE DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉES PAR UN PROFESSIONNEL.

Une mauvaise utilisation du pont élévateur peut causer des dommages aux véhicules ou aux personnes.

Le sol doit être parfaitement égalisé pour garantir une installation correcte et un bon fonctionnement du pont élévateur pendant la montée et la descente. Toute inclinaison ou pente peut nuire aux performances du pont élévateur.

Il est formellement interdit d'installer le pont élévateur sur un sol goudronné. Conformément aux exigences, **le pont ne peut être installé que sur un sol en béton intact**, en bon état, exempt de fissures et de défauts, et seulement après avoir vérifié sa capacité portante.

Il n'est pas recommandé d'installer le pont élévateur sur un sol d'un lieu situé au-dessus d'une pièce vide sans une certification délivrée par un architecte ou un ingénieur.

Il est interdit d'installer le pont élévateur à proximité d'appareils qui émettent de la chaleur, d'appareils présentant des fuites d'eau, d'humidificateurs d'air et de cheminées.

Alimentation électrique : avant d'installer le pont, assurez-vous d'avoir préparé le branchement électrique.

Le fabricant décline toute responsabilité quant aux dommages directs ou indirects dus à une installation incorrecte ou à une utilisation incorrecte du matériel.

PROCESSUS D'INSTALLATION

ORIENTATION GÉNÉRALE

Le pont élévateur ne peut être installé que sur un sol en béton avec une armature en acier. Le béton doit avoir une épaisseur $\geq 200\text{mm}$ pour que la résistance atteigne les 3 000 PSI (2,1 kg/mm²).

La zone où le pont élévateur est installé doit avoir une hauteur d'au moins 4m afin de disposer d'un espace suffisant pour pouvoir travailler facilement et en toute sécurité et pour effectuer des opérations de levage de véhicules.

Les distances de sécurité entre le pont élévateur et d'éventuels murs doivent être d'au moins 120cm afin de permettre un accès facile aux voies d'évacuation en cas d'urgence.

Assemblage global

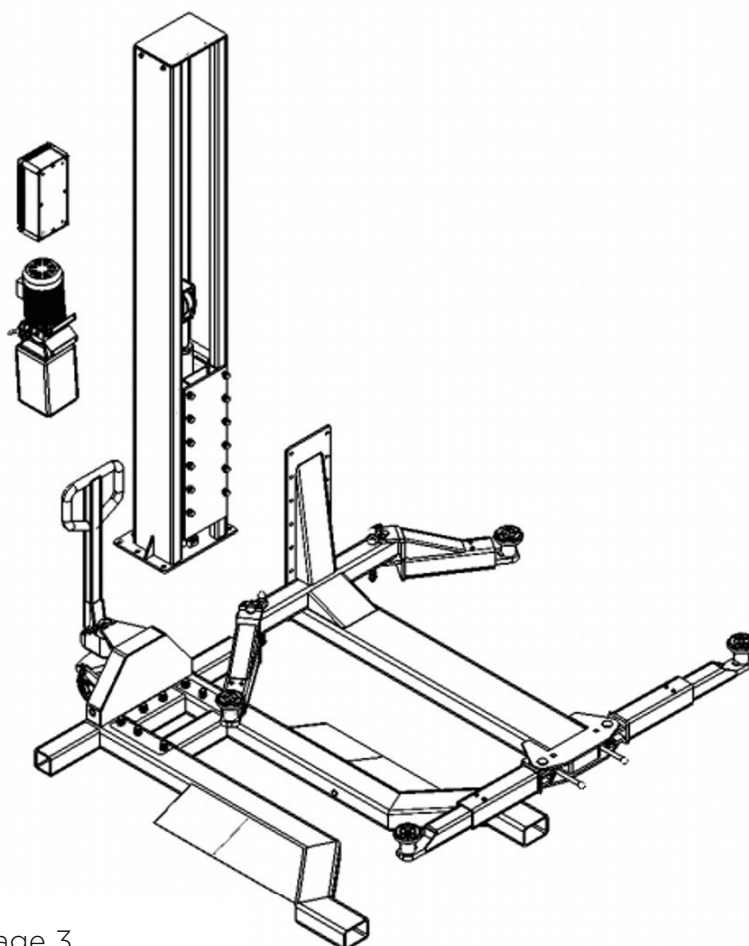


Image 3

Installation des bras

Installez les bras dans les fentes situées sur les chariots.

Installez les extensions des bras correspondantes et fixez-les avec des boulons M8×12 pour éviter tout balancement.

Installez l'adaptateur dans les trous des bras télescopiques (vous pouvez choisir l'adaptateur de hauteur en fonction du châssis de votre véhicule. Voir photo 4.

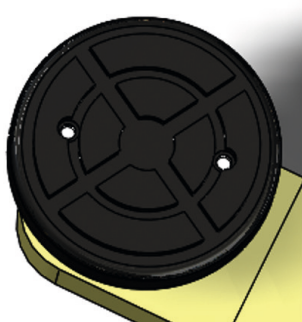
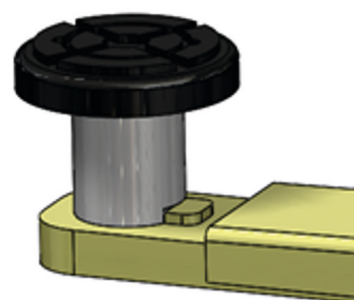
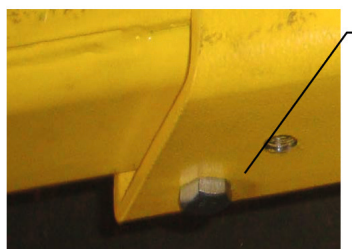


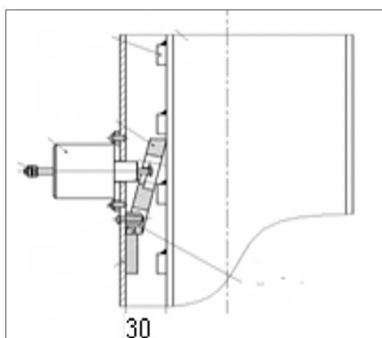
Image 4



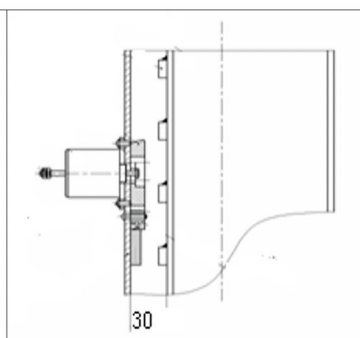
Installation du dispositif de déverrouillage électromagnétique

Installez le dispositif de sécurité électromagnétique sur la colonne.

Ajustez l'écrou du pivot pour vous assurer que le dispositif de sécurité bloque le chariot (la distance entre le côté intérieur de la colonne et le chariot est d'environ 30-34 mm, puis procédez à la fixation de l'écrou. (Voir figure 5)



Verrouillé



Déverrouillé



Installation de la butée de fin de course haut

Installez les butées de fin de course et réglez l'angle des bras pour qu'ils entrent en contact avec les chariots.

Installation du système hydraulique

Fixez la pompe hydraulique au sommet de la colonne.
Branchez les raccords hydrauliques comme indiqué sur l'image 6.

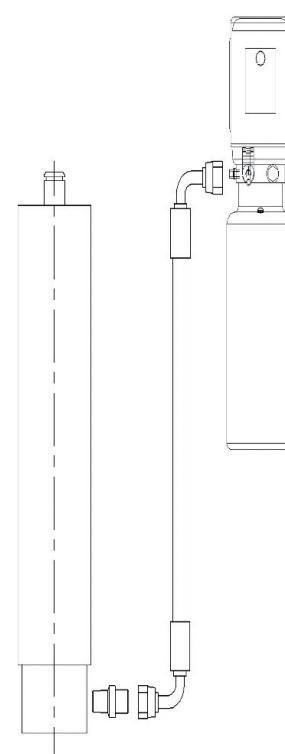
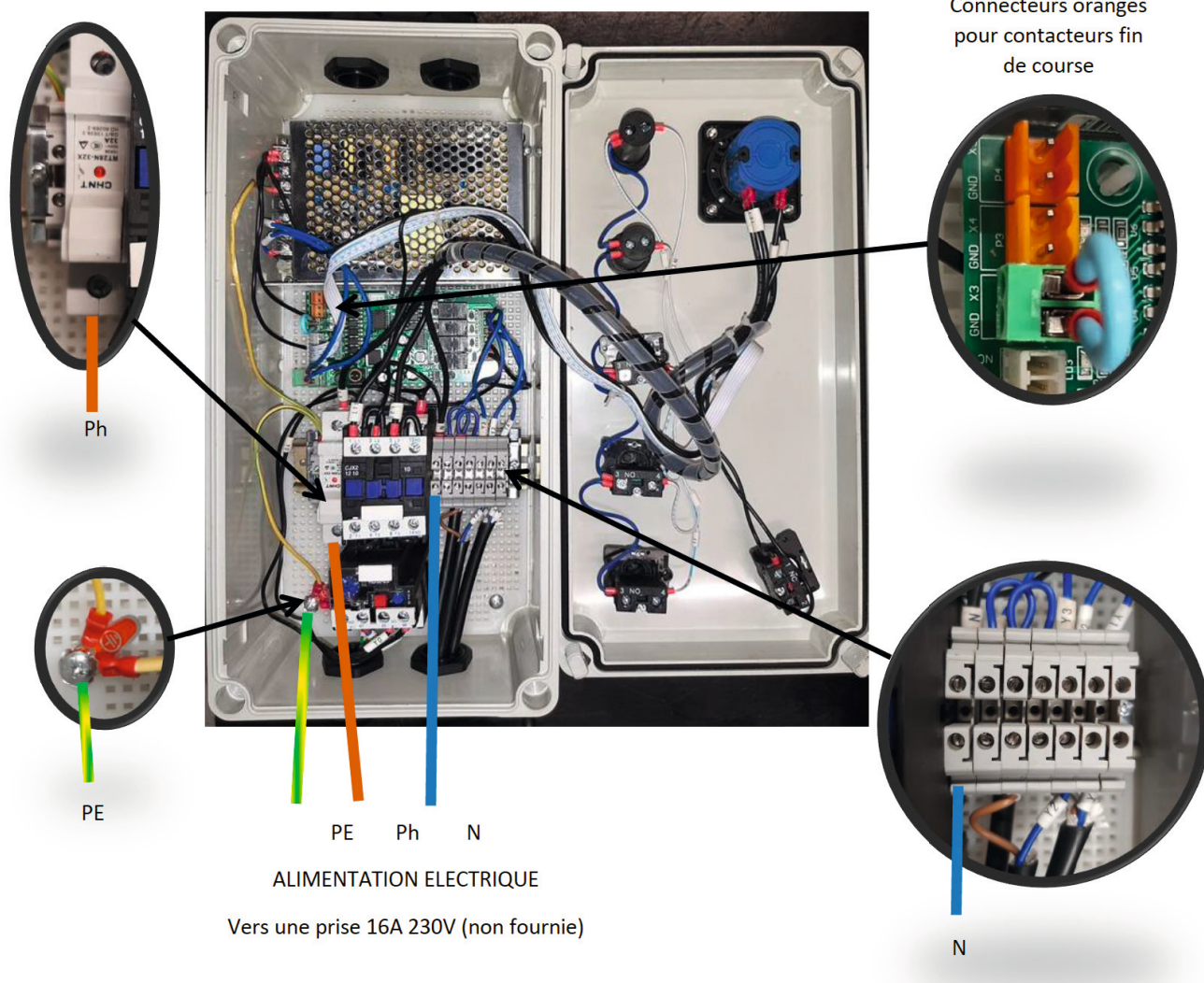
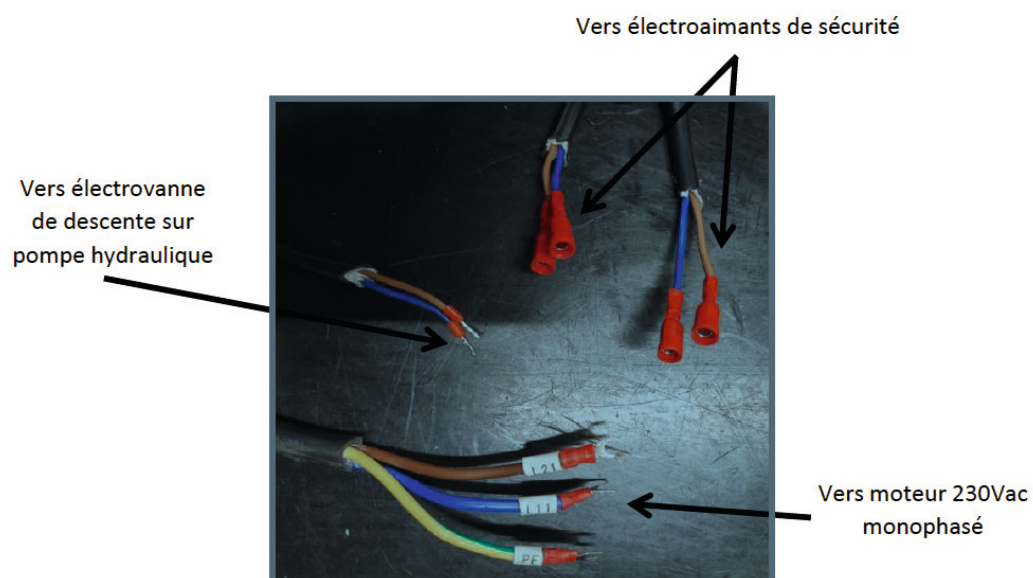


Image 6

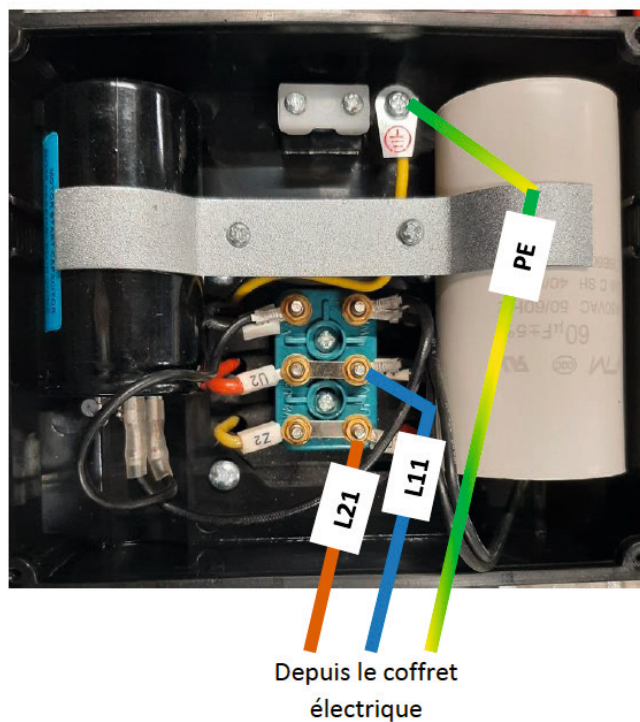
Installation du panneau de commande

COFFRET ELECTRIQUE

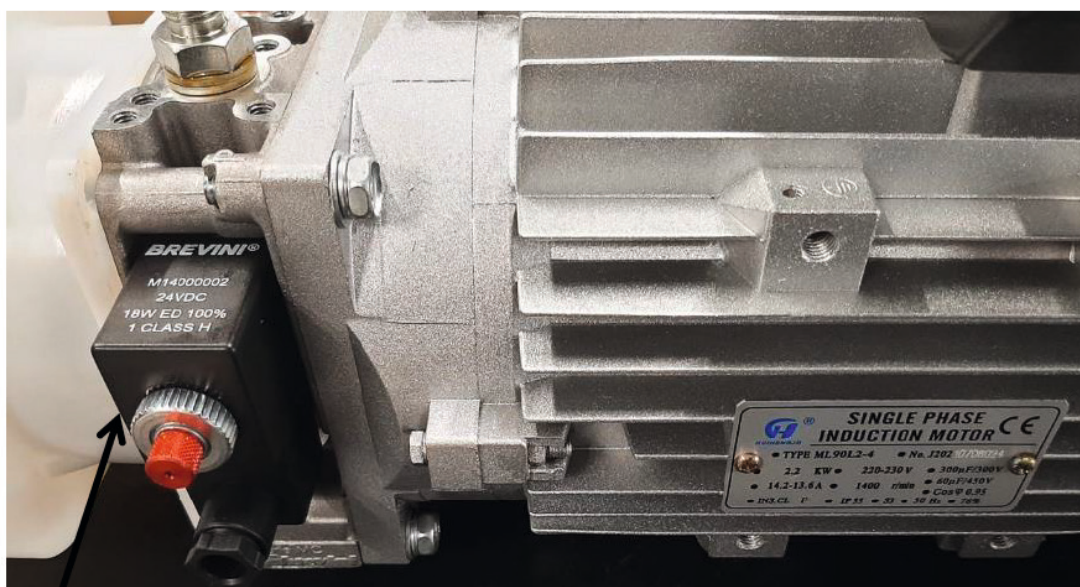
Câbles en sortie de coffret électrique



MOTEUR 230 Vac monophasé

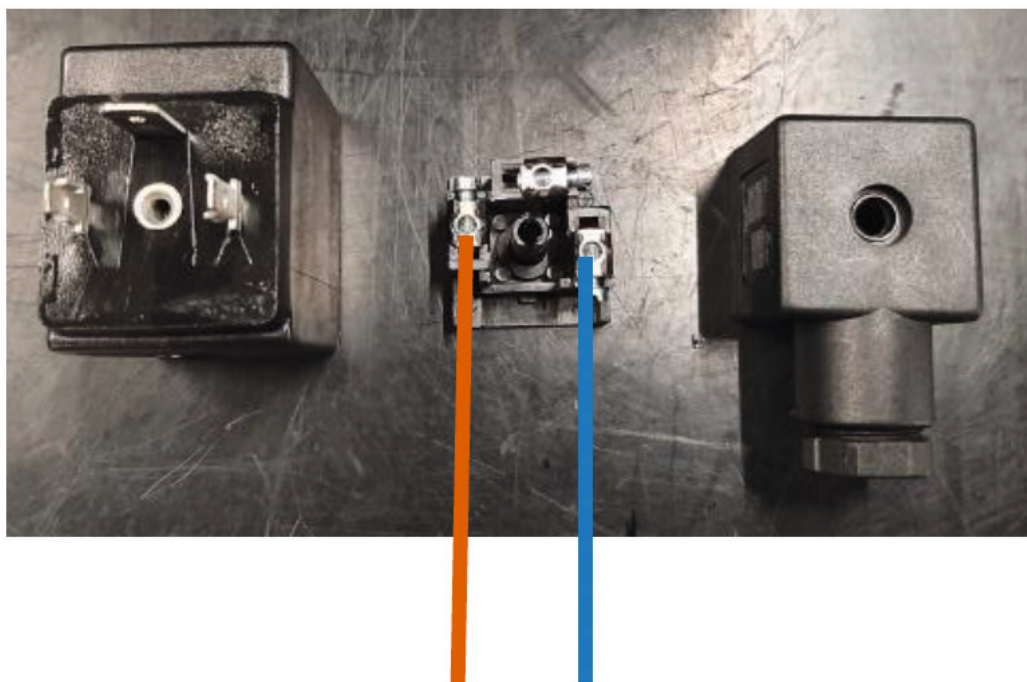


POMPE HYDRAULIQUE



électrovanne de descente

Connecteurs de l'électrovanne de descente

Connecteur sur électrovanne de descente

Depuis le coffret
électrique

AJUSTEMENT**Vérifications**

Vérifiez à l'aide d'un niveau à bulle que la colonne est installée en position verticale droite.
Vérifiez que le branchement de l'alimentation électrique est correct, tout comme la rotation du moteur triphasé.

Assurez-vous que toutes les chevilles soient bien serrées.

Vérifiez, en appuyant sur le bouton « UP », que les électro-aimants libèrent les sécurités mécaniques et qu'en relâchant le bouton, les chariots s'arrêtent.

Appuyez sur le bouton « DOWN » et vérifiez que les électro-aimants libèrent les dispositifs de sécurité et permettent ainsi aux chariots d'être abaissés jusqu'à une hauteur d'environ 220mm.

Appuyez sur le bouton « LOCK/SEC. DOWN » et vérifiez que les électro-aimants libèrent les dispositifs de sécurité et permettent ainsi aux chariots d'être abaissés jusqu'à la hauteur minimale.

Test de chargement

Il est recommandé de tester le fonctionnement du système électrohydraulique lorsqu'il est soumis à une charge maximale.

Important :

Vérifiez tous les tuyaux et raccords d'huile pour vous assurer qu'il n'y a pas de fuites d'huile avant d'effectuer les opérations de levage.

Utilisez tous les bras disponibles pour soulever le véhicule, en les utilisant aux points recommandés. Le centre de gravité du véhicule doit se trouver au centre de l'appui-bras.

- retirez toute charge du véhicule avant de procéder à l'essai.
- veillez à la bonne répartition de la charge.
- il est interdit au personnel de se tenir sous la charge pendant l'essai du pont élévateur.
- retirez le câble d'alimentation électrique si le pont élévateur ne fonctionne pas.

FONCTIONNEMENT

FONCTIONNEMENT DU SYSTÈME MÉCANIQUE

Le pont élévateur mobile monocolonne est équipé d'un mécanisme de déplacement. En utilisant le levier directionnel, il est possible de positionner le pont élévateur dans la position souhaitée. Il est possible de rétracter la roue en appuyant sur la poignée du levier. La colonne reposera alors fermement sur le sol. Pendant cette opération, il convient de s'assurer que la zone de travail et ses environs sont dépourvus de corps étrangers.

Il est formellement interdit de déplacer le pont élévateur avec la voiture soulevée.

PHASES DE FONCTIONNEMENT POUR LE SYSTÈME DE CONTRÔLE ÉLECTRIQUE

Après avoir branché le câble d'alimentation, appuyez sur le bouton « UP » pendant deux à trois secondes, et attendez que le pont élévateur commence le levage. Prenez garde aux bras de levage.

Si le pont ne commence pas à se lever, vérifiez que les branchements électriques sont corrects et que les phases ne sont pas inversées.

PHASES DE FONCTIONNEMENT

1. Assurez-vous que le moteur du véhicule soit éteint.
2. Positionnez le pont élévateur dans la bonne position pour procéder à l'opération de levage du véhicule
3. Vérifiez et assurez-vous que la zone de travail soit dépourvue de corps étrangers ou que la zone située sous le pont élévateur et ses alentours immédiats ne soit pas contaminée par des lubrifiants.
4. Saisissez la poignée du levier pour immobiliser le pont élévateur au sol.



5. Positionnez correctement les 4 tampons des bras de levage sur les points de fixation du véhicule
6. Appuyez sur le bouton « UP » pour soulever le véhicule d'environ 10 à 15 centimètres
7. Relâchez le bouton « UP » et vérifiez que les tampons précédemment positionnés n'ont pas bougé.
8. Assurez-vous que la plateforme de levage principale ne touche pas le châssis du véhicule soulevé. Si nécessaire, ajustez les tampons. Il est possible de régler la hauteur du tampon de levage (figure 15) en le tournant dans le sens des aiguilles d'une montre et dans le sens inverse.
9. Soulevez le véhicule à la hauteur requise en vous assurant qu'il est stable.
10. Lorsque l'opération est terminée, appuyez sur le bouton « down » pour abaisser le pont élévateur.
11. Relâchez la poignée afin de retirer la roue du pont élévateur.
12. Déplacez le pont élévateur

Poignée de déverrouillage

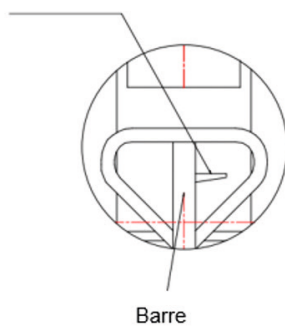


Figure 10

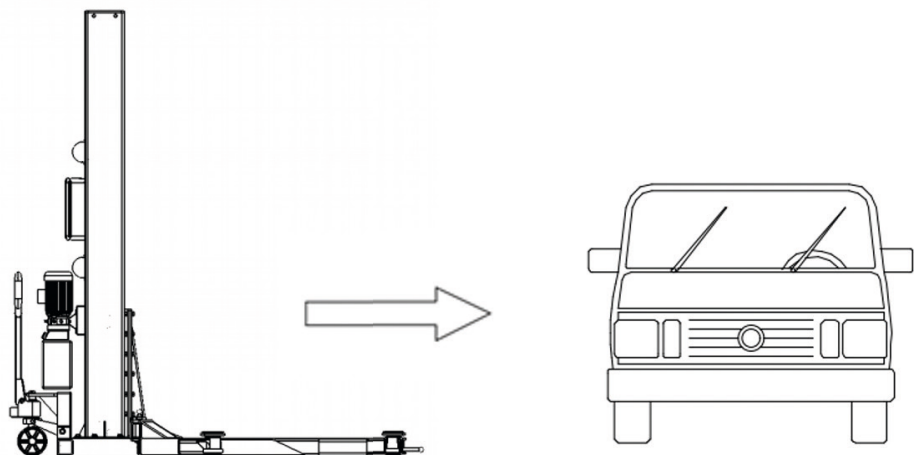


Figure 11 Déplacez le pont élévateur en le rapprochant du véhicule à soulever.

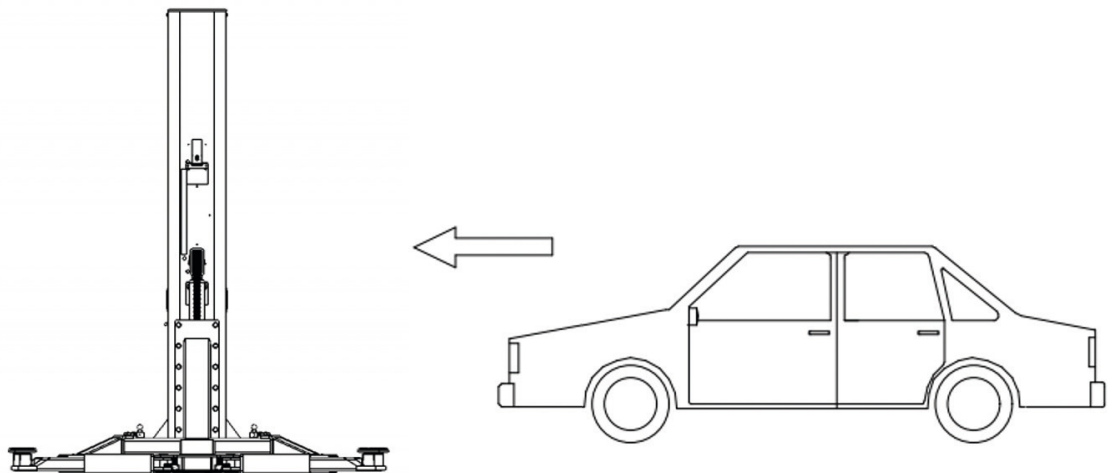


Figure 12 Positionnez le véhicule sur le pont élévateur.

UTILISATION DES BRAS DE LEVAGE

Pont élévateur mobile

a) Les bras télescopiques sont équipés d'un dispositif d'orientation. Pour verrouiller les bras dans la position souhaitée, utilisez le verrouillage mécanique des bras pour assurer la stabilité du véhicule soulevé et l'empêcher de se balancer.

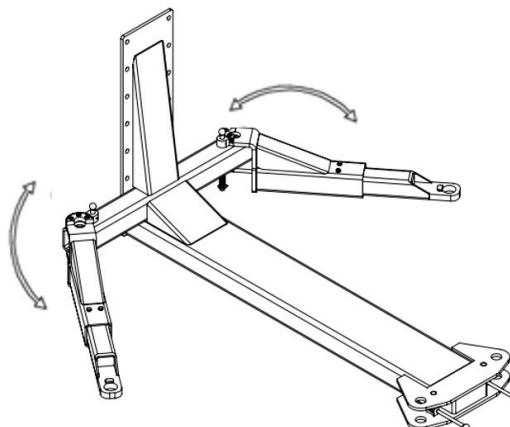


Figure 13

b) Les bras télescopiques sont équipés d'un dispositif d'orientation. Pour verrouiller les bras dans la position souhaitée, utilisez le verrouillage mécanique des bras pour assurer la stabilité du véhicule soulevé et l'empêcher de se balancer.

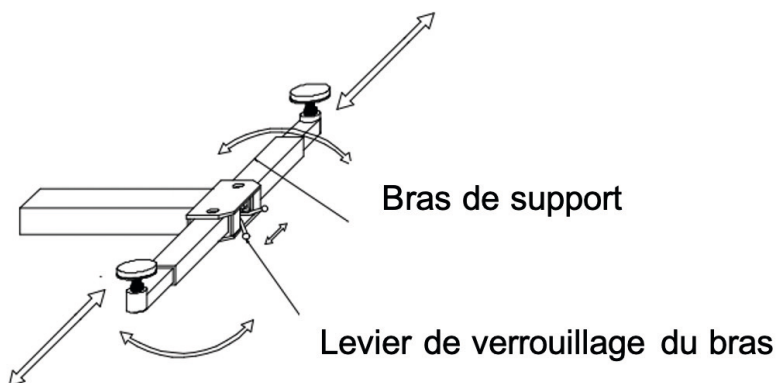


Figure 14

c). Il est possible de régler la hauteur du tampon de levage (figure 15) en le tournant dans le sens des aiguilles d'une montre et dans le sens inverse.

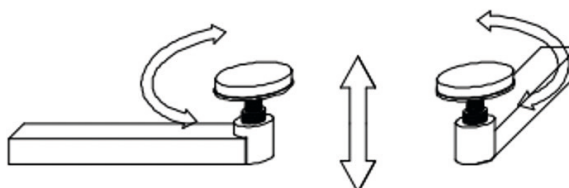


Figure 15

ENTRETIEN & MAINTENANCE

Veuillez lire attentivement ce chapitre qui indique les précautions à prendre pour effectuer les opérations d'entretien et de réparation en toute sécurité afin d'éviter les accidents.

ATTENTION :

1. Ne pas soulever le véhicule lorsque le pont élévateur est en mouvement.
2. Ne pas déplacer la colonne lorsque le véhicule est soulevé.
3. Le pont élévateur ne doit être utilisé qu'après la mise hors tension du véhicule.
4. Le pont élévateur peut être démarré après s'être assuré que le tampon de levage, sur le bras de support, soit fermement positionné sur le point d'attelage sous le châssis du véhicule.
5. Ne permettre à personne d'entrer dans la zone de travail pendant les opérations de levage.
6. Aucun objet (y compris l'essence et les produits chimiques à base d'acide) autre que les véhicules ne peut être placé sur les bras de levage.
7. Le pont élévateur ne doit pas être utilisé comme un chariot élévateur pour soulever des marchandises ou des personnes.
8. Vérifier qu'aucun câble n'est soumis à la pression d'objets lourds.
9. Veiller à ce que les câbles électriques n'entrent pas en contact avec l'eau ou d'autres substances afin d'éviter des accidents graves.
10. Il est interdit de soulever des véhicules dépassant le poids spécifié.

ATTENTION :

Tous les axes, blocs coulissants, câbles en acier et toutes les pièces mobiles du pont élévateur doivent être lubrifiés régulièrement.

L'huile hydraulique doit être changée au moins une fois par an. Le niveau d'huile doit toujours atteindre au moins la limite minimale indiquée.

Il est recommandé de vérifier régulièrement l'intégrité des câbles en acier. Si vous constatez des abrasions ou des défauts, nous vous déconseillons d'utiliser le pont élévateur et vous invitons à contacter le fabricant.

Pendant l'opération de changement d'huile hydraulique, mettez le pont élévateur au sol et procédez à l'extraction de l'huile usagée. Il est recommandé d'utiliser un filtre pour faire l'appoint d'huile.

DEPANNAGE

Symptôme	Cas	Résolution
Le moteur ne fonctionne pas	Le câble d'alimentation n'est pas branché sur la prise de courant.	Brancher le câble d'alimentation sur la prise de courant.
	Le compteur de courant alternatif ne fonctionne pas.	Si le moteur fonctionne en forçant le compteur avec une tige d'isolation, remplacer le compteur.
	Le bouton « UP » ne fonctionne pas.	Vérifier les contacts du bouton et le branchement des fils. Remplacer si besoin.
Lors de l'opération de levage, le moteur tourne, mais il n'y a pas de mouvement de levage	Le moteur tourne à l'envers.	Changer les phases des câbles d'alimentation.
	Le levage fonctionne normalement avec des charges légères mais pas avec des charges lourdes.	La pression de sécurité réglée de la soupape de décharge peut être augmentée en tournant légèrement le bouton de commande vers la droite. La bobine de l'électrovanne est défectueuse et doit être remplacée.
	La quantité d'huile hydraulique n'est pas suffisante.	Ajouter de l'huile hydraulique.
	La soupape de descente est activée mais ne fonctionne pas.	Vérifier la soupape de descente et la remplacer si nécessaire.
Le bouton de descente est enfoncé mais le pont ne s'abaisse pas	Le cran de sûreté n'est pas libéré.	Soulever d'abord vers le haut puis vers le bas pour s'assurer que le cran de sûreté est relâché.
	L'électrovanne ne fonctionne pas.	Vérifier la valve.
Fuites d'huile	Fuites d'huile provenant des tuyaux ou des raccords	Bien visser ou remplacer les tuyaux et les raccords.

SYSTEME HYDRAULIQUE

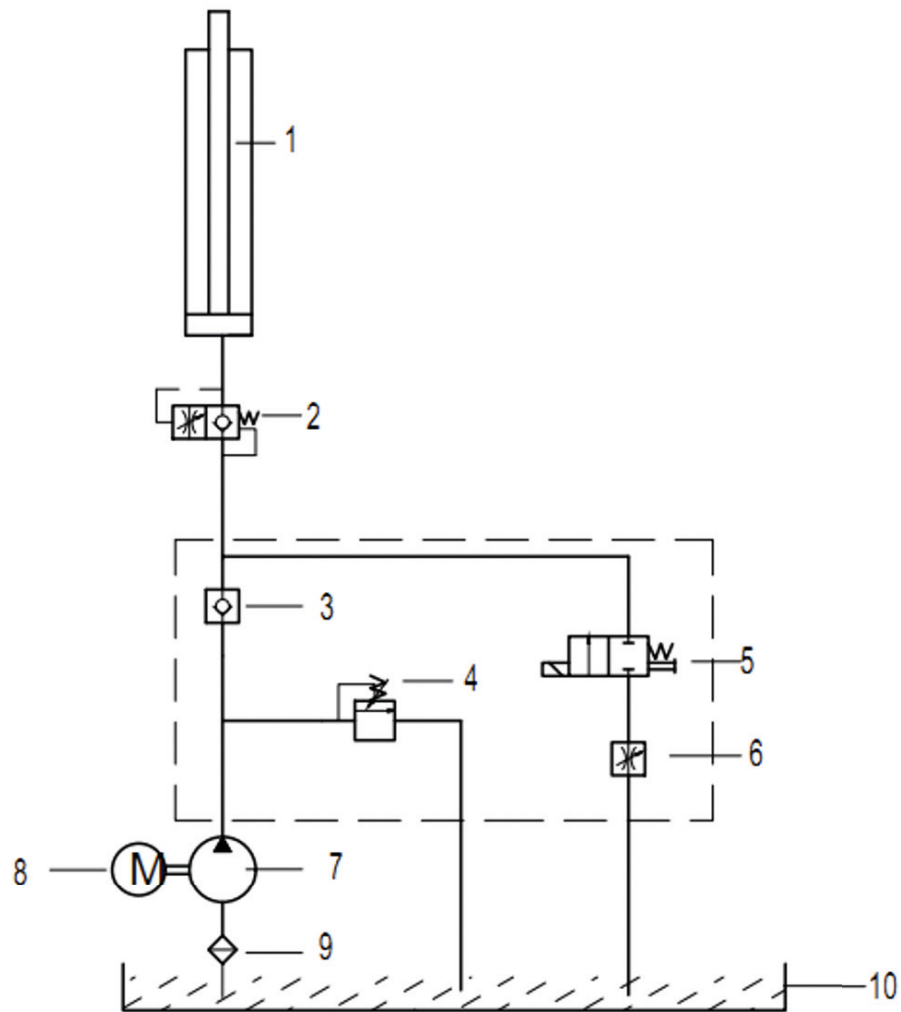
Lorsque le bouton « UP » est enfoncé, le moteur démarre et la pompe transfère l'huile du réservoir vers les cylindres et les chariots se mettent en mouvement.

La soupape d'évent est fermée et la pression est réglée avant que l'élévateur ne soit chargé pour assurer une levée maximale.

Lorsque la pression dépasse le pic maximum, la soupape d'échappement s'active et l'huile retourne dans le réservoir.

Lorsque le bouton « UP » est relâché, le moteur cesse de fonctionner et les chariots s'arrêtent.

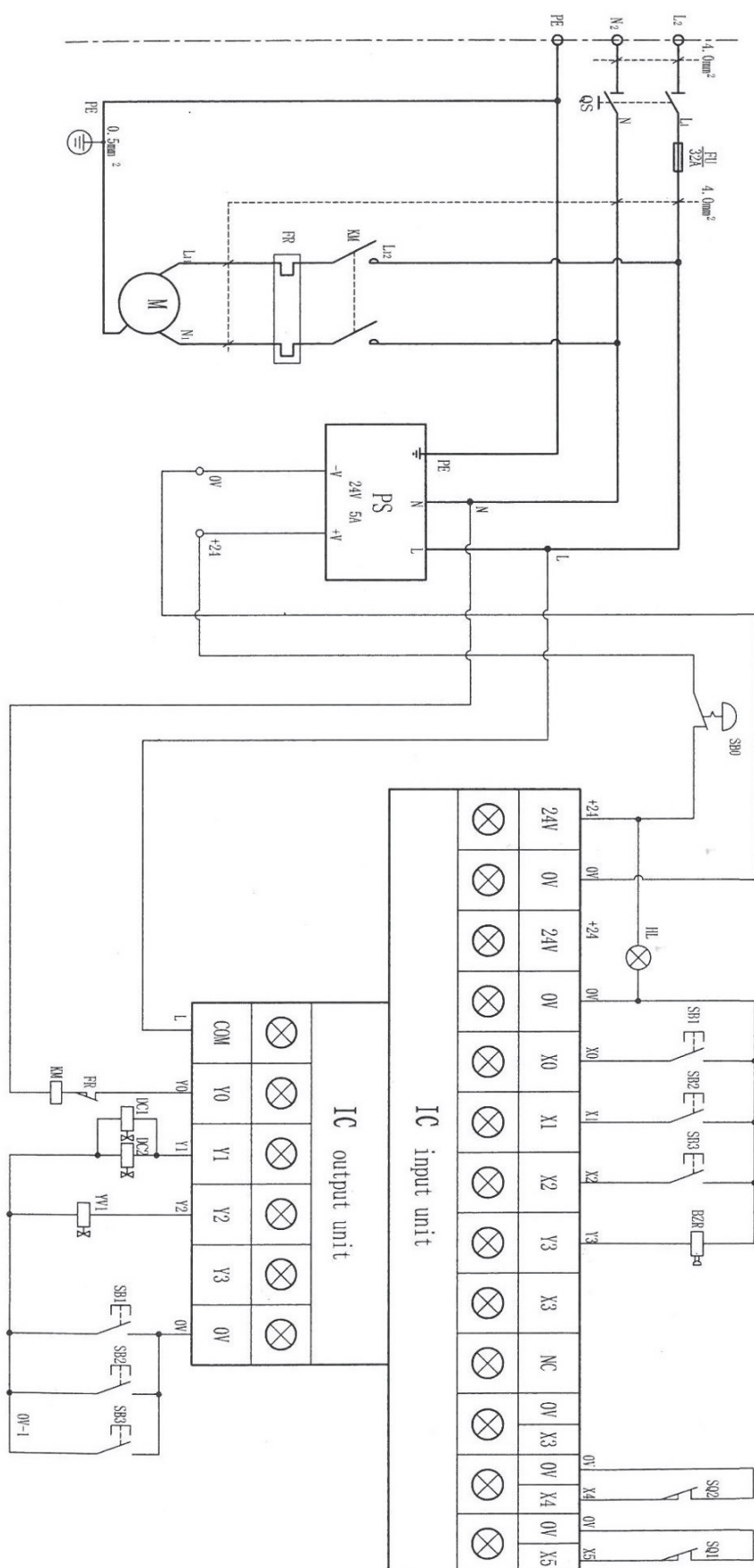
Lorsque le bouton « DOWN » est enfoncé, les électro-aimants libèrent les dispositifs de sécurité et la pompe renvoie l'huile dans le réservoir et les chariots commencent à descendre.



- 1. Cylindre
- 2. Clapet parachute
- 3. Soupape de sécurité
- 4. Soupape de décharge
- 5. Electrovanne de descente

- 6. Vanne de régulation de débit
- 7. Pompe à engrenages
- 8. Moteur de la pompe
- 9. Filtre
- 10. Réservoir d'huile

Schéma du circuit SC (220-240 V) - (CE)





DECLARATION DE CONFORMITE DECLARATION OF CONFIRMITY

Nous, We,

CLAS EQUIPEMENTS
Z. A. de la Crouza
73800 Chignin – France

DECLARONS

Sous notre responsabilité que le produit :

DECLARE THAT,

Under our responsibility, the following products:

Modèle / Model : PONT ELEVATEUR 1 COLONNE MOBILE 3T / 1 COLUMN MOBILE POST LIFT 3T

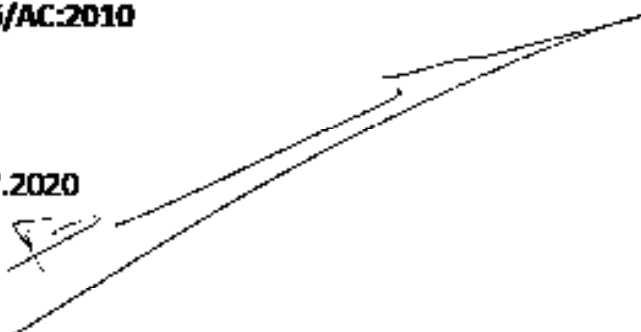
Type : PE 1000

Est fabriqué en conformité aux directives :

Is manufactured in conformity with the European Directive:

- 2006/42/EC
- EN ISO 12100 :2010
- EN 60204-1:2006/AC:2010
- EN 1493:2010

Philippe Barrault, 20.07.2020



SAFETY

The safety precautions adopted in the design and manufacture of the lift, combined with adequate training and proper use of the equipment, ensure improved safety. The lift must not be operated unless this manual has been reviewed and read.

Check the data on the motor nameplate and on the lift data plate. Only professional electricians are authorised to make the electrical connections.

The equipment must not be used to lift vehicles weighing more than 3000 kg.

Read the warnings in the user manual carefully.

The company accepts no liability for damage caused by improper use of the lift.

The manufacturer reserves the right to make changes to the user and maintenance manual if there are technological improvements.

PACKAGING

When the goods arrive, check that all the items specified in the packing list are present.

Having examined the goods, if any parts are missing, defective or damaged due to transport, please inform the contact person or the courier immediately.

Standard diagram:

1: main post with its components (selection and control commands)

2: the hydraulic unit and components.

Standard equipment: 2 packages in total

DESCRIPTION

Use

This type of lift is mobile but can also be fixed to the floor, and can be used both indoors and outdoors.

This single post lift can be used to elevate vehicles whose maximum weight does not exceed 3000 kg and is suitable for the testing, repair and maintenance of vehicles. This type of equipment is designed for lifting vehicles; it must not be used for any other purpose:

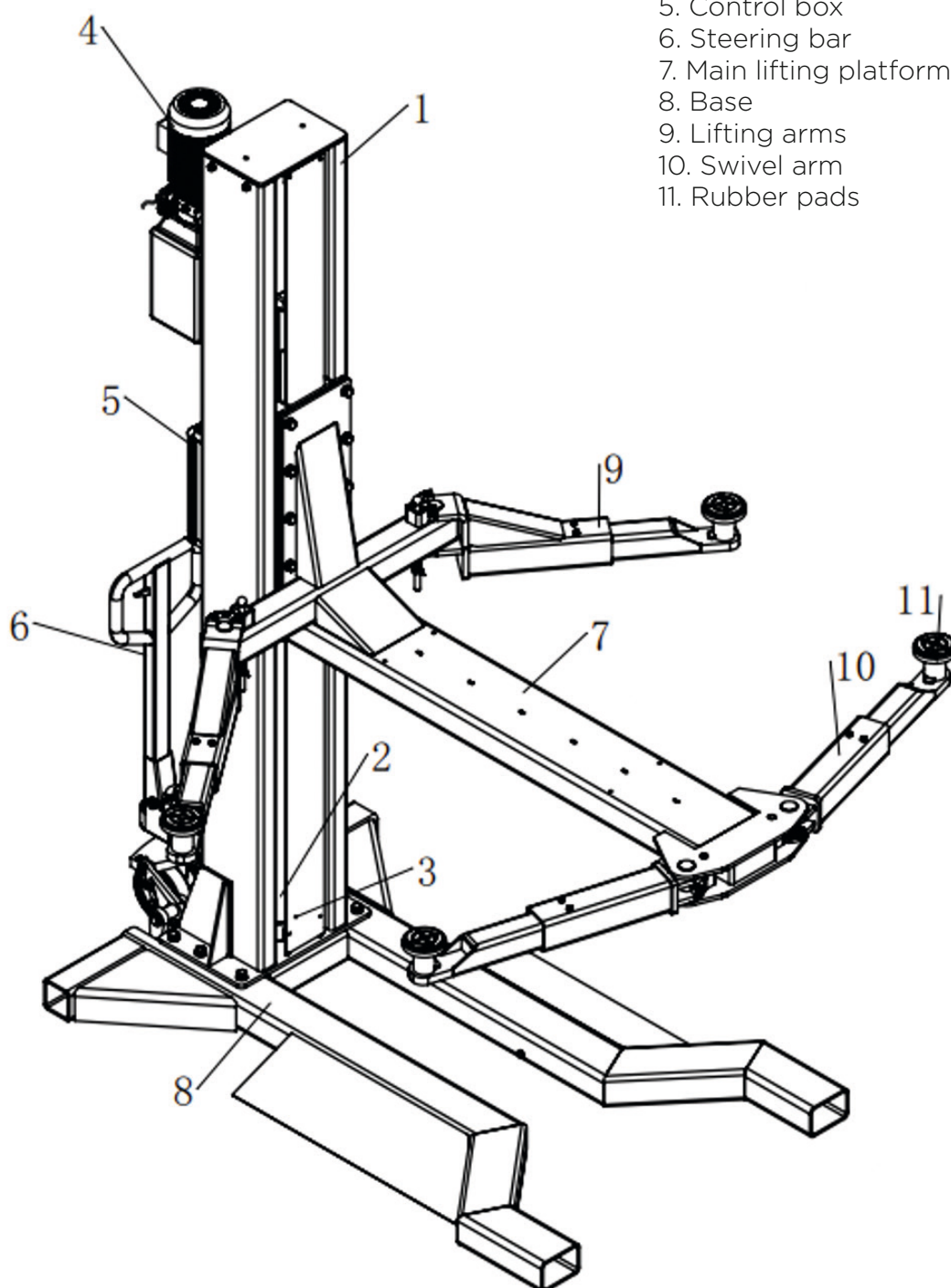
- The lift must not be used for washing vehicles or painting.
- This type of equipment must not be used to lift vehicles with a maximum weight exceeding 3000 kg!
- Do not use this lift for lifting people!

Description

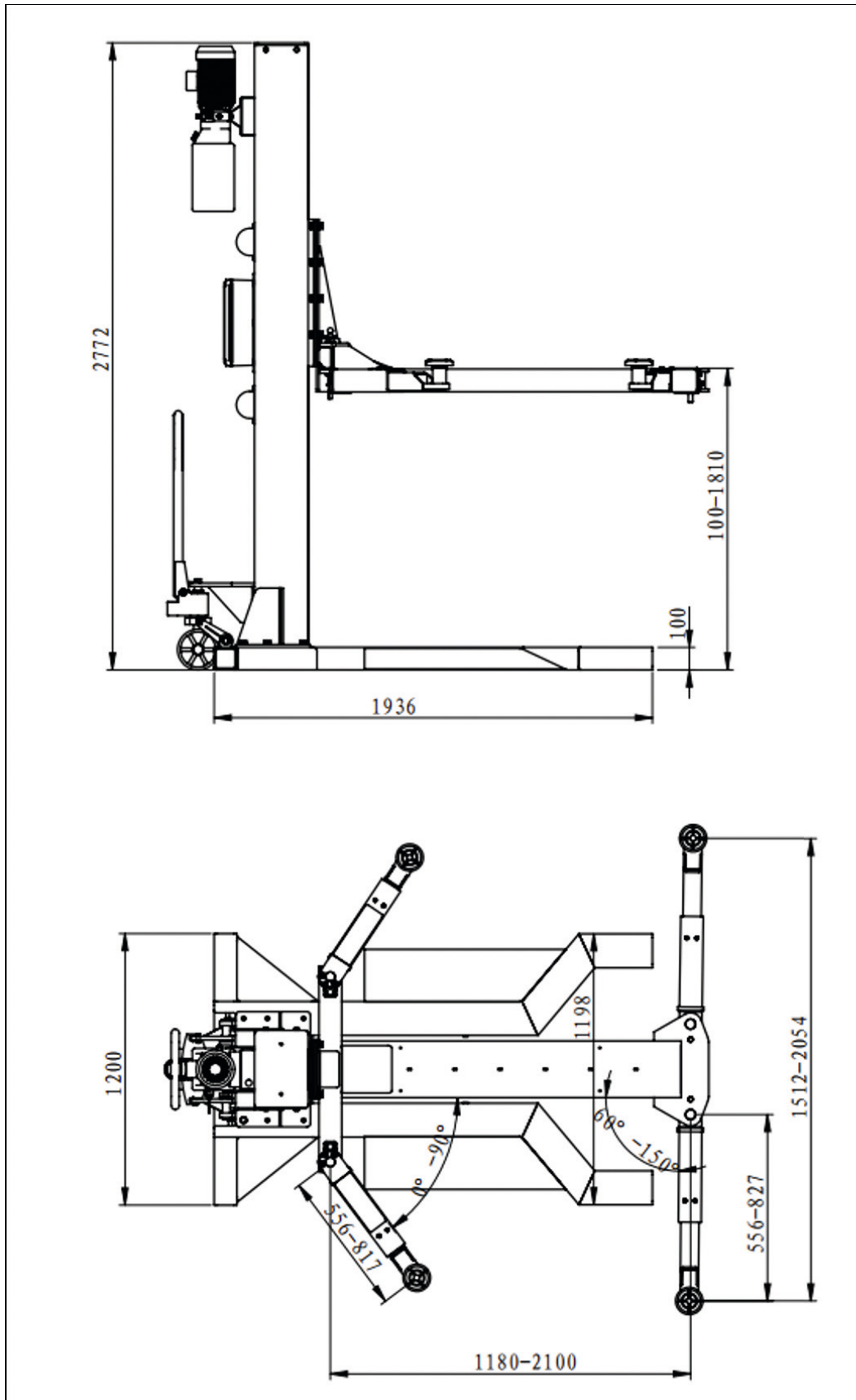
- The lift has been designed and built in compliance with legal standards in order to guarantee long-lasting stable performance and reliability.
- Standards: EN ISO 12100:201, EN 60204-1:2006/AC:2010, EN 1493:2010
- Product lifetime: 10 years
- It is equipped with a locking system using electromagnets that operate mechanical safety devices for improved safety.
- Equipped with safety valve and parachute valve to limit the risks of hydraulic malfunction and/or overload; if the oil pump malfunctions while the lift is in use, the system will come into operation to avoid the abrupt lowering of the vehicle.
- Equipped with a cylinder for greater stability when raising and lowering the lift
- Equipped with high-quality hydraulic and electrical components made in Italy, Germany and Japan
- Lift structure: The post is equipped with a cylinder. When oil is pumped into the cylinder, the cylinder is pushed up, allowing the load to be lifted.
- After positioning the vehicle within the working area, adjust the angle of the arms and the length of the extension in order to ensure adequate support on the vehicle's support points.
- If the vehicle sways, stabilise it by placing the arms so that the vehicle is properly balanced.
- Electromagnetic safety lock: during lifting operations, the post uses a locking device that allows the lift to stop safely.
- The electromagnets operate the mechanical safety devices. If the lift should start to drop, the safety rack hooks into the teeth to stop it dropping further. (see figure 5)
- The arms are equipped with a positioning device. To lock the arms in position, use the mechanical arm lock to ensure the stability of the raised vehicle and prevent it from swinging.

CONTENT

1. Post
2. Hydraulic cylinder
3. Chain
4. Motor
5. Control box
6. Steering bar
7. Main lifting platform
8. Base
9. Lifting arms
10. Swivel arm
11. Rubber pads



DIMENSIONS



TECHNICAL DATAS

DATAS	SETTINGS
Transmission	Electro-hydraulics
Maximum capacity	3000 kg
Lifting Height	1810mm / 1880mm
Initial platform height	100/170mm
Lifting time	± 45s
Descent time	± 45s
Step width	1200mm
Weight	750 kg
Voltage	AC 230V ± 5% 50Hz
Motor Power	2.2 kW
Hydraulic oil	7 liters - Oil H46 (not supplied)
Operating temperature	5 - 40°C
Humidity tolerance	30 - 95%
Noise level	< 76db
Installation height	Height above sea level 1000m
Storage temperature	-25 °C ~ 55°C
Place of installation	Interior

INSTALLATION**Cautions**

WITHIN THE FRAMEWORK OF THE GUARANTEE, INSTALLATION AND COMMISSIONING MUST BE CARRIED OUT BY A PROFESSIONAL.

- Improper use of the lift may damage vehicles or injure people.
- To ensure correct installation and good performance of the lift when raising or lowering it, the floor must be perfectly level. Any inclination or slope can adversely affect the performance of the lift.
- The lift must not be installed on an asphalt floor. In accordance with the prescribed requirements, the lift may only be installed on a concrete floor that is intact, in good condition and free of cracks and defects, and only after the load-bearing capacity of the floor itself has been ascertained.
- Without certification issued by an architect or engineer, the lift should not be installed on a floor area above an empty room.
- The lift must not be installed near devices that emit heat, devices from which water escapes, air humidifiers or stoves.
- Power supply: before installing the equipment, make sure you have prepared the electrical connection.
- The manufacturer assumes no liability for direct or indirect damage due to incorrect installation or improper use of the equipment.

INSTALLATION REQUIREMENTS

GENERAL ORIENTATION

- The lift can only be installed on a concrete floor with steel reinforcement.
- The concrete must be ≥ 200 mm thick to ensure that it can withstand a force of 3000 PSI (2.1 kg/mm²).
- The area where the lift is installed must be at least 4m high, so that adequate space can be provided to work easily and safely and to carry out vehicle lifting operations.
- The safety distances between the lift and any walls must be at least 120cm, allowing easy access to escape routes in an emergency.

Global assembly

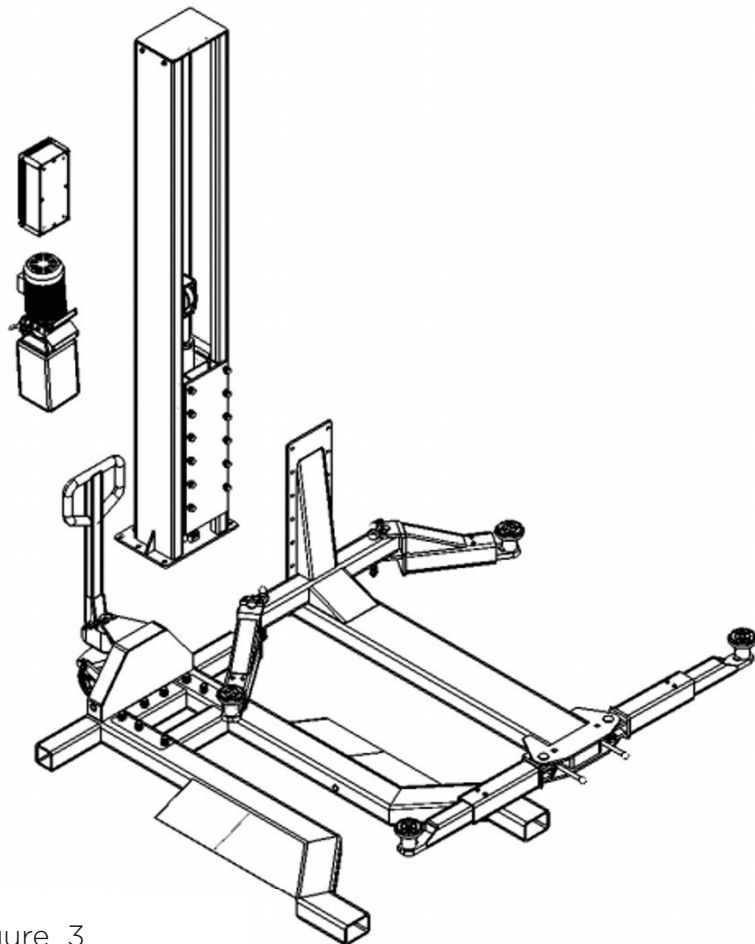


Figure 3

Installing the arms

Install the arms in the slots located on the lifting plate on the post.
Install the corresponding arm extensions and secure them with M8×12 bolts to prevent swaying.
Install the adapter into the holes on the extension arms (you can choose the height adapter according to the chassis of your vehicle). See figure 4

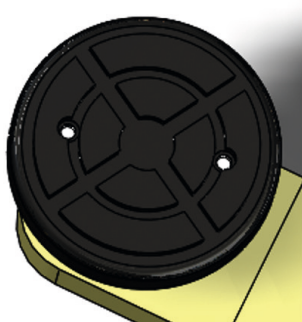
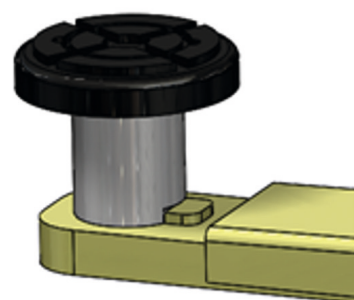
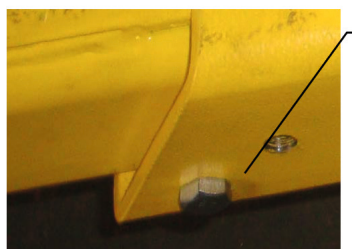


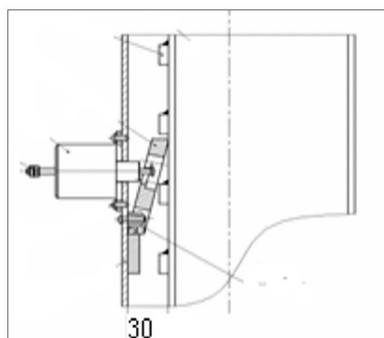
Figure 4



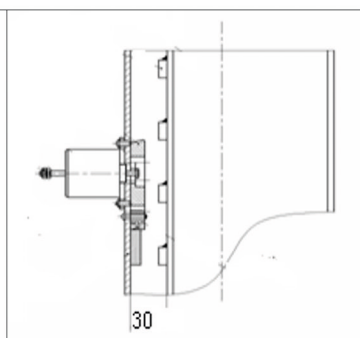
Installing the electromagnetic release devices

Install the electromagnetic safety device on the post.

Adjust the pin nut to ensure that the safety device catches the carriage (the distance between the inner side of the post and the carriage is about 30-34 mm) then proceed with fixing the nut. (See figure 5)



Verrouillé



Déverrouillé



Installation of the limit switch

Install the limit switches and adjust the angle of the arms to bring them into contact with the lifting plate.

Installation of hydraulic system

Attach the hydraulic pump to the top of the post.
Connect the hydraulic connections as shown in Figure 6.

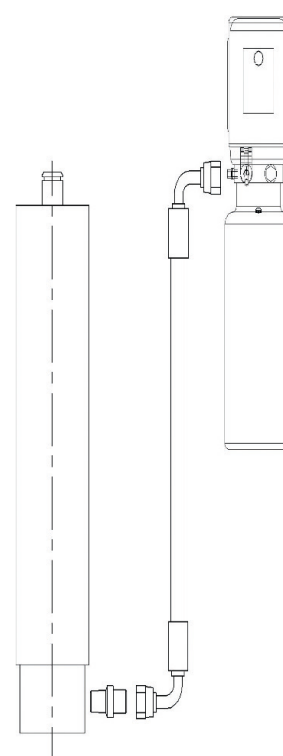
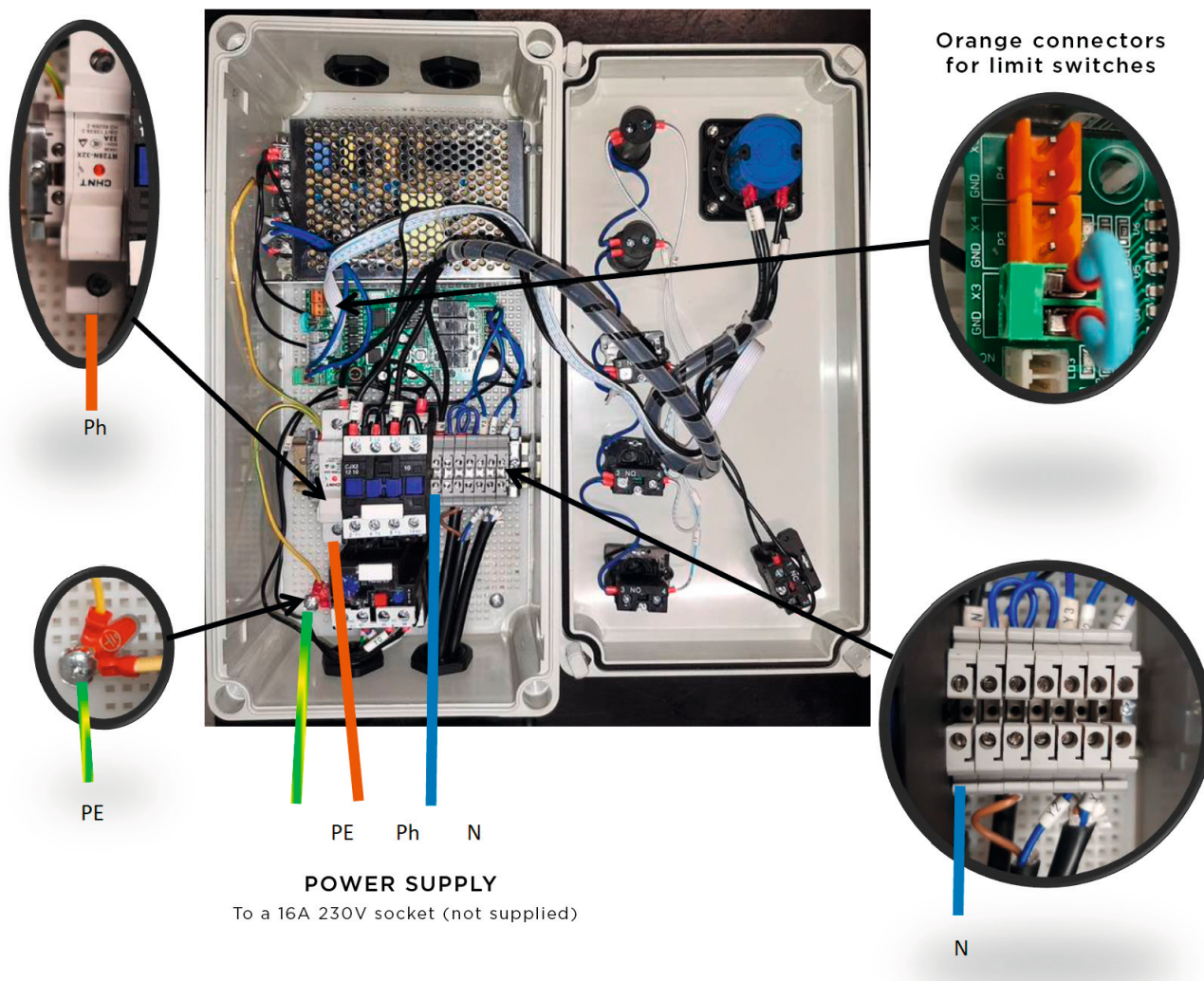


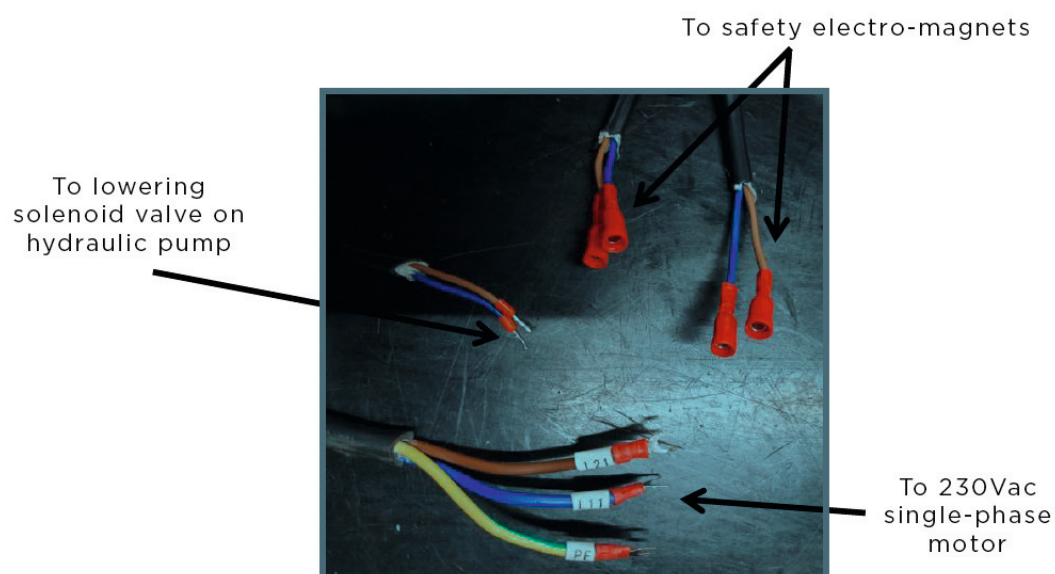
Figure 6

Installation of control panel

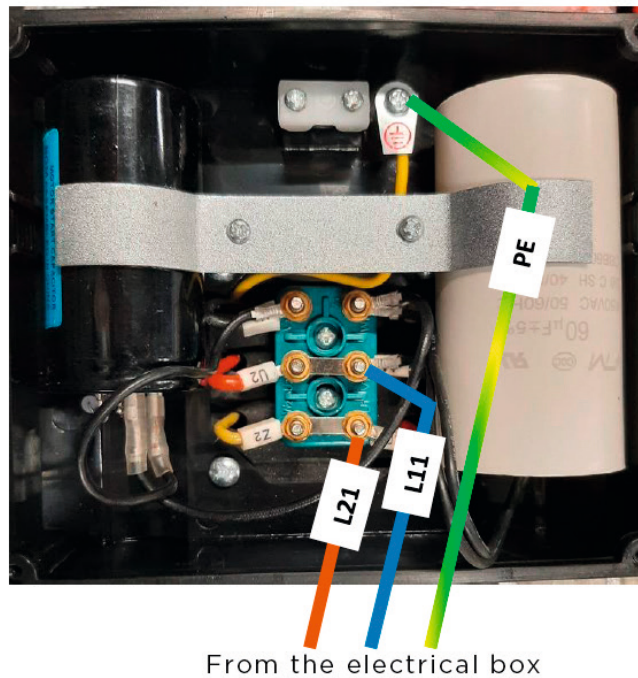
Electrical box



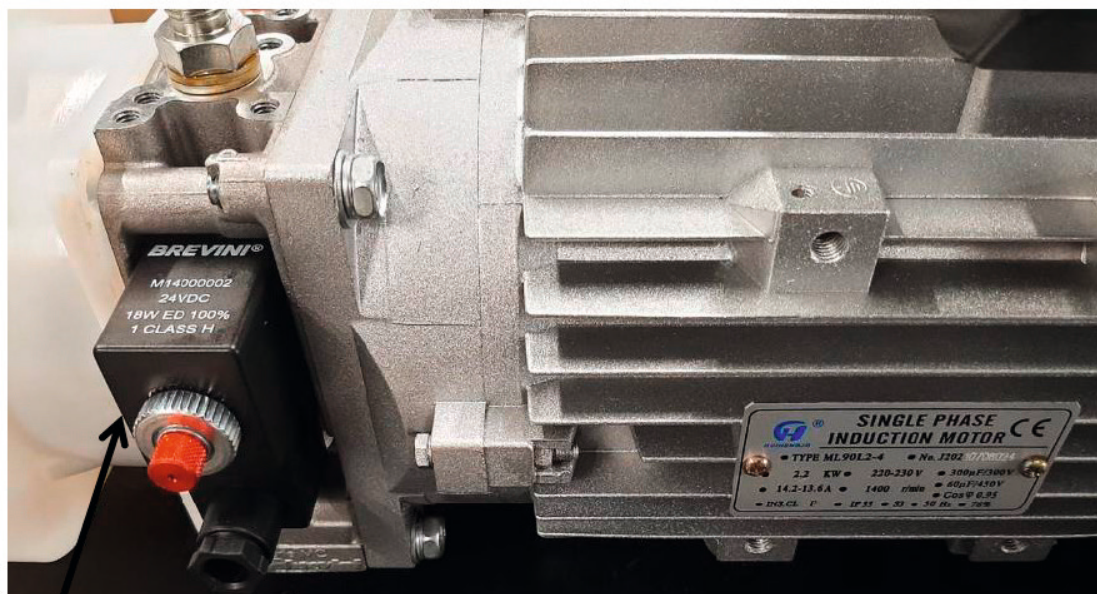
Cables at the outlet of the electrical box



230Vac single-phase motor



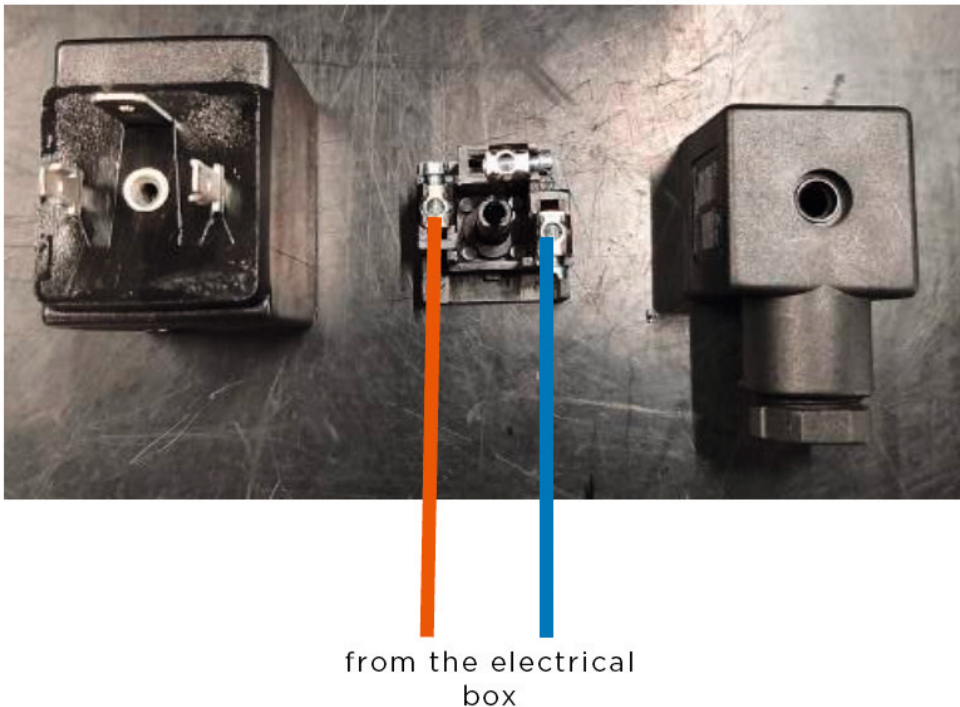
HYDRAULIC PUMP



Lowering solenoid valves

Lowering solenoid valve connectors

Connectors on the lowering solenoid valves



CALIBRATION

Checks

Check with a spirit level that the post is installed in an absolutely vertical position.

Check that the power supply connection is correct, paying particular attention to the rotation of the three-phase motor.

Make sure all the bolts are tightened properly.

Check by pressing the «UP» button that the electromagnets release the mechanical safety devices and that releasing the button stops the lifting plate.

Press the «DOWN» button and check that the electromagnets release the safety devices and allow the lifting plate to be lowered to a height of about 220 mm.

Press the «LOCK/SEC. DOWN» button and check that the electromagnets release the safety devices and allow the lifting plate to be lowered to the minimum height position.

Testing lift load

The operation of the electrohydraulic system should be tested when it is under maximum load.

Important:

Check all oil hoses and fittings to make sure there are no oil leaks before performing lifting operations.

Use all available arms to lift the vehicle, placing them at the recommended points. The centre of gravity of the vehicle must be in the middle of the arm support.

- Remove any goods from the vehicle before testing
- Check that the weight is properly distributed
- Personnel must not stand under the load during testing.
- Disconnect the power supply cable if the lift does not work.

OPERATING PHASE

OPERATION OF THE MECHANICAL SYSTEM

The mobile single post lift is equipped with a displacement mechanism. Using the steering bar you can position the lift in the desired position. By pressing the handle on the steering bar you can retract the wheel so that the post rests firmly on the ground. During this operation, make sure that there are no unnecessary objects in the work area or the surrounding area.

The lift must not be moved in the raised position.

OPERATING PHASES FOR THE ELECTRICAL CONTROL SYSTEM

After connecting the power cord, press the «UP» button for two or three seconds and wait for the lift to start rising; be careful of the lifting arms.

If the lift does not start to rise, check that the electrical connections are correct and that the phases are not reversed.

OPERATIONAL PHASES

1. Make sure the vehicle's engine is turned off.
2. Place the lift in the correct position to elevate the vehicle
3. Make sure that there are no unnecessary objects or lubricant contamination in the area below and immediately surrounding the lift.
4. Hold the handle in the steering bar to lock the lift to the ground.
5. Correctly position the 4 pads on the lifting arms at the attachment points on the vehicle
6. Press the «UP» button to lift the vehicle about 10-15 centimetres
7. Release the «UP» button and check that the previously positioned pads have not moved.
8. Check that the main lifting platform does not touch the chassis of the vehicle being lifted; if necessary, adjust the pads. Adjust the height of the pads by rotating clockwise and anticlockwise (Figure 15)



9. Lift the vehicle to the required height, making sure that it is stable.
10. When the operation is complete, press the «down» button to lower the lift.
11. Release the handle to lower the lift wheel so that you can remove the lift.
12. Move the lift

Release handle

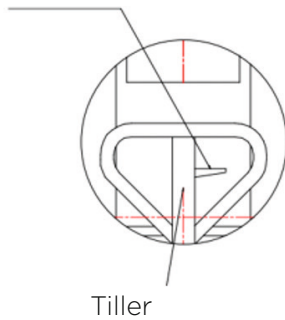


Figure 10

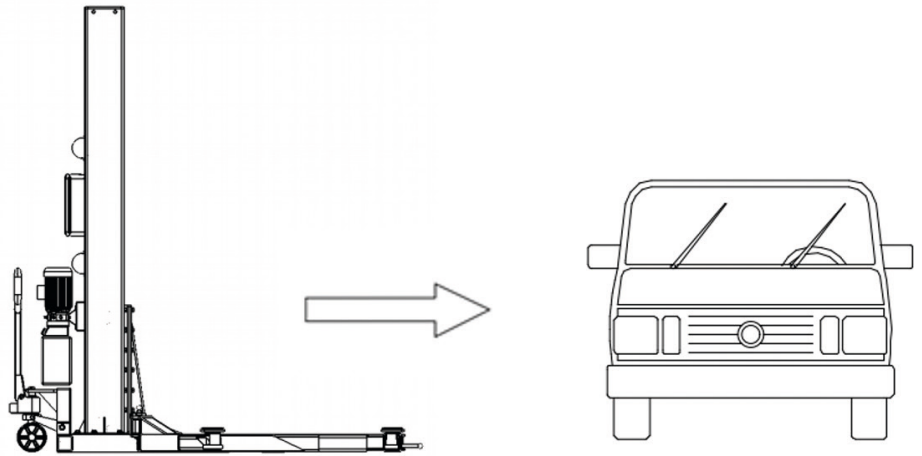


Figure 11. Move the lift closer to the vehicle to be lifted

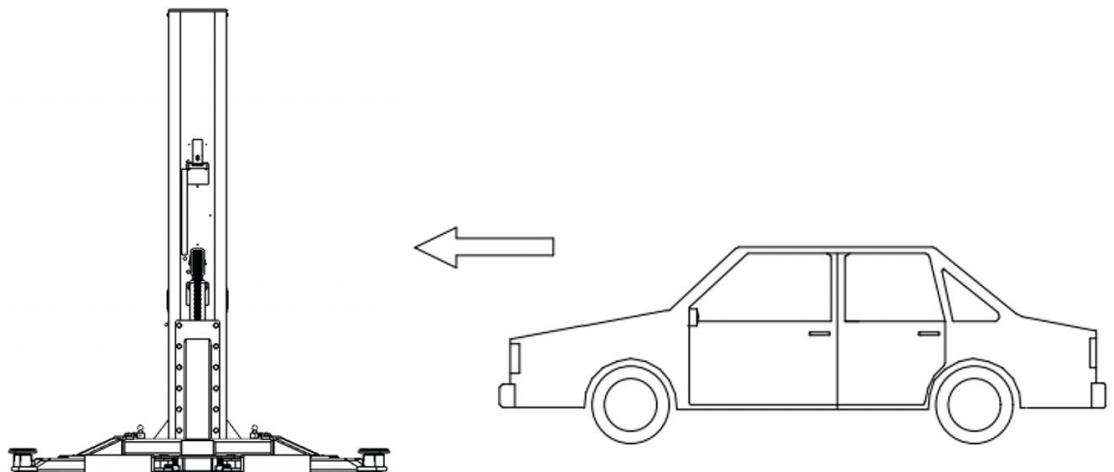


Figure 12. Move the vehicle on the lift

USING THE LIFTING ARMS

Mobile lift

(a) The rear arms are fitted with a positioning device. Use the mechanical arm-lock to lock the arms in the desired position to ensure the stability of the raised vehicle and prevent it from swinging.

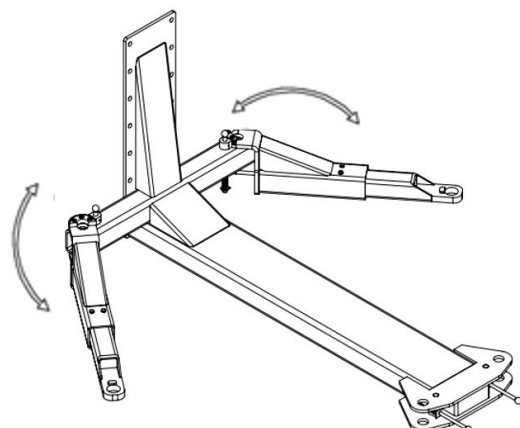


Figure 13

b) The front arms are equipped with a positioning device. Use the mechanical arm-lock to lock the arms in the desired position to ensure the stability of the raised vehicle and prevent it from swinging.

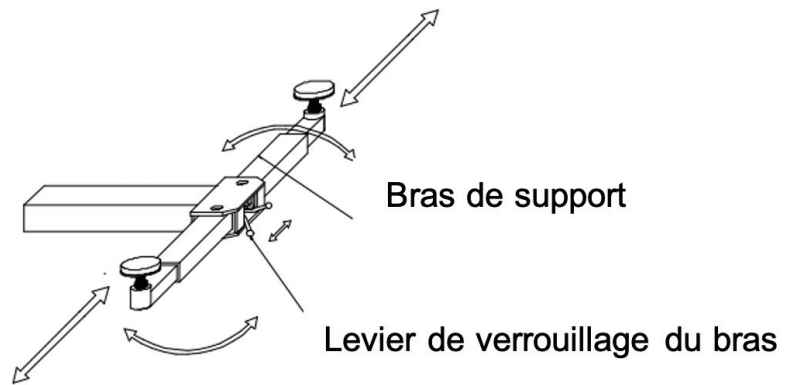


Figure 14

c). Adjust the height of the pads by rotating clockwise and anticlockwise (Figure 15)

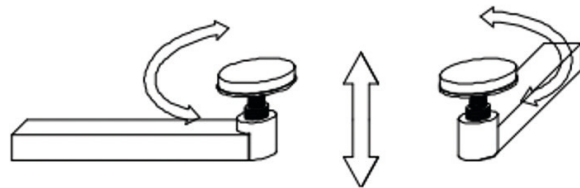


Figure 15

MAINTENANCE

Please read this chapter carefully, as it covers the safety precautions to be taken during maintenance and repair operations so as to avoid accidents.

WARNING:

1. Do not elevate the vehicle while manoeuvring the lift.
2. Do not move the post while a vehicle is raised;
3. The lift must only be operated once the vehicle engine has been switched off;
4. The lift can be started after ensuring that the pad on the support arm is firmly positioned on the coupling point under the chassis of the vehicle.
5. Do not allow anyone to enter the work area during lifting operations;
6. No objects other than vehicles may be placed on the lifting arms (including petrol and acid-based chemicals);
7. The lift should not be used as a forklift truck to lift goods;
8. Check that no cables are subjected to pressure from heavy objects.
9. To avoid serious accidents, make sure that electrical cables do not come into contact with water or other substances;
10. Vehicles exceeding the specified weight must not be lifted.

WARNING:

All pins, sliding blocks, steel cables and other moving parts in the lift must be lubricated regularly.

The hydraulic oil must be changed at least once a year. The oil level must always reach at least the minimum limit indicated.

The integrity of the steel cables should be checked regularly. If you find any abrasions or defects you should not use the lift; please contact the manufacturer.

When changing the hydraulic oil, put the lift in the ground position before removing the old oil. We recommend using an oil filter when topping up with oil.

TROUBLESHOOTING

Symptom	Cause	Solution
The motor does not work	The power cord is not plugged into the wall socket	Plug the power cord into a socket
	AC meter does not work	If the motor operates by pushing the meter with an isolation rod, replace the meter
	The "UP" button does not work	Check the button contacts and wire connection. If necessary, replace them
During lifting, the motor runs but the lift does not move	The motor is reversed	Change the phases of the power cables
	The lift works normally with light loads but not with heavy loads	The set safety pressure of the overflow valve can be increased by slightly turning the control knob to the right. The solenoid valve coil is faulty and must be replaced
	There is insufficient hydraulic oil	Add hydraulic oil
	The descent valve is activated but does not work	Check the descent valve and if necessary replace it
You press the descend button but the lift does not move down	The safety catch is not released.	First move the lift upwards and then downwards to ensure that the safety catch is released
	Solenoid valve does not work	Check the valve
Oil spills	Oil leaking from pipes or fittings	Tighten or replace pipes and fittings

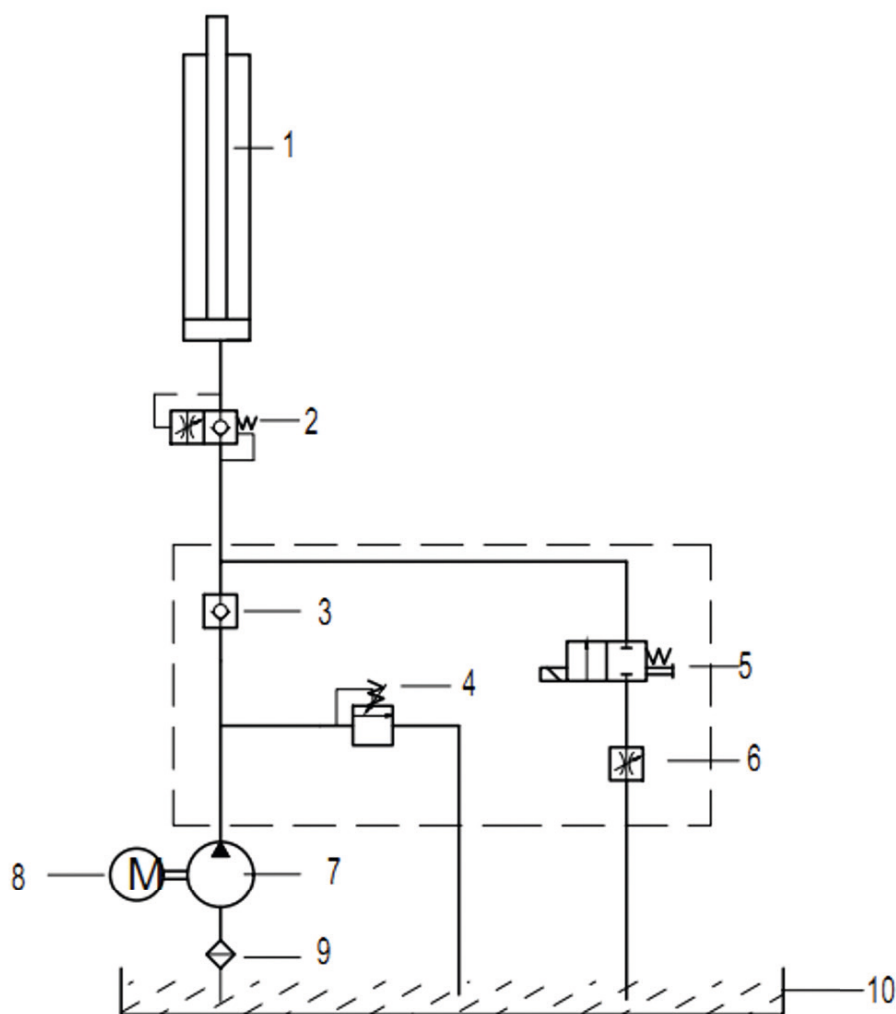
HYDRAULIC SYSTEM

When the «UP» button is pressed, the motor is started, the pump transfers oil from the tank to the cylinders and the lifting plate starts to move.

The breather valve is closed and the pressure is set before the lift is loaded to ensure maximum lift. When the pressure exceeds the maximum peak, the drain valve will activate and the oil will return to the tank.

When the «UP» button is released, the motor stops working and the lifting plate stops.

When the «DOWN» button is pressed the electromagnets release the safety devices, the pump returns the oil to the tank and the lifting plate starts to descend

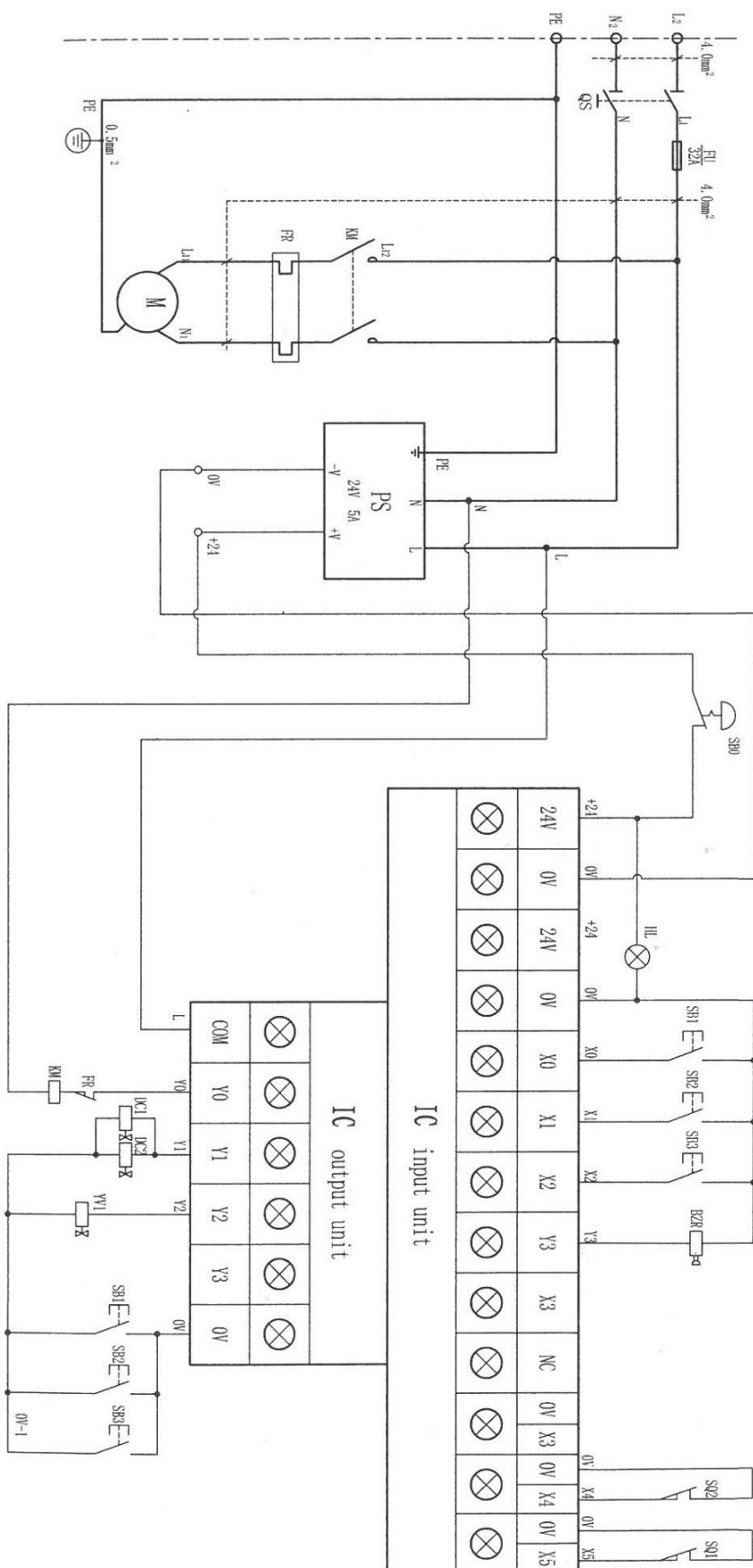


- 1. Cylinder
- 2. Anti explosive valve
- 3. Check valve
- 4. Overflowing valve
- 5. Selenoid valve for descent

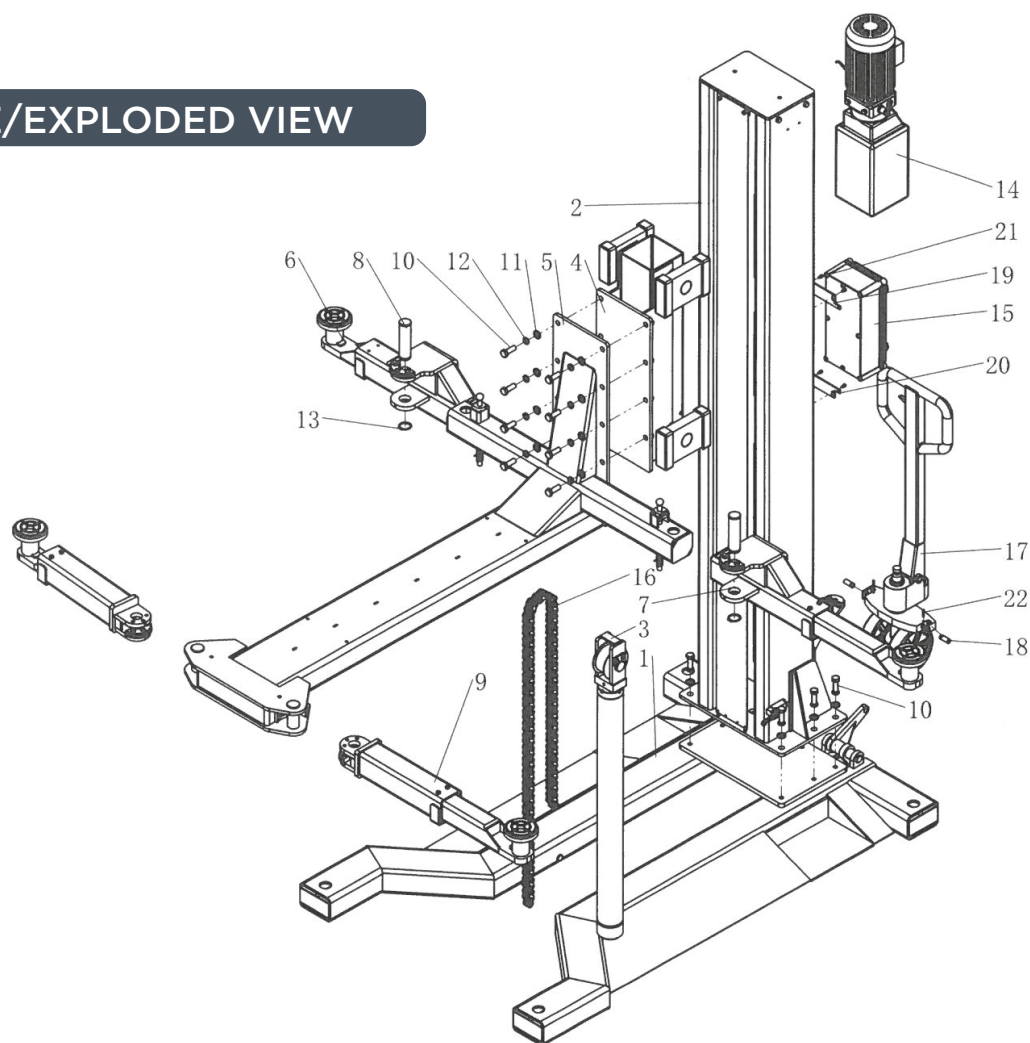
- 6. Flow control valve
- 7. Gear pump
- 8. Motor pump
- 9. Filter
- 10. Oil tank

220V ELECTRICAL CIRCUIT

Schéma du circuit SC (220-240 V) - (CE)

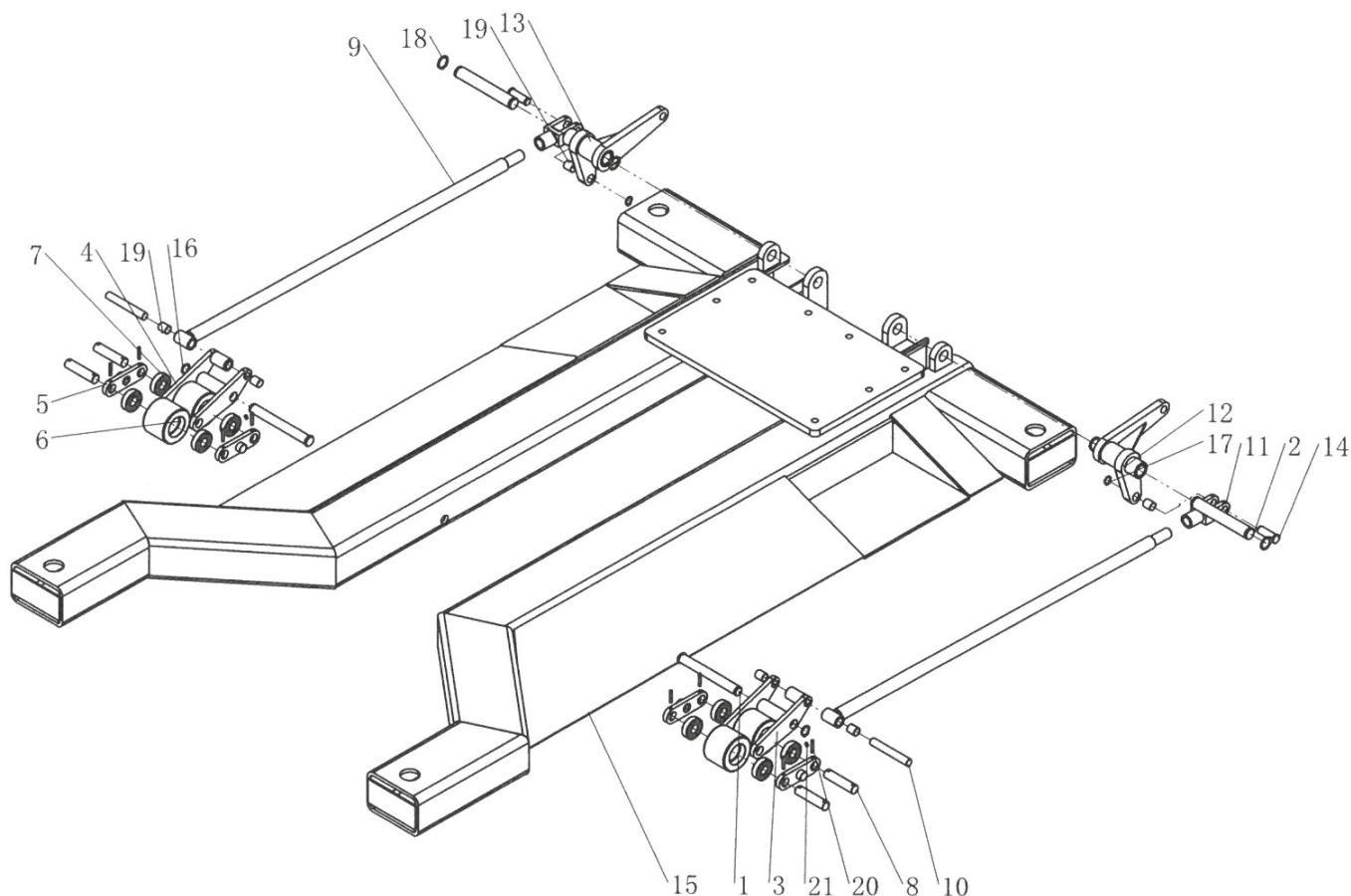


VUE ECLATEE/EXPLODED VIEW



N°	Description	Qty
1	Elements cadre inférieur / <i>Bottom frame assembly</i>	1
2	Elements colonne / <i>Column components</i>	1
3	Elements vérin / <i>Hydraulic cylinder components</i>	1
4	Elements chariot / <i>Carriage components</i>	1
5	Elements plateforme / <i>Platform components</i>	1
6	Elements bras arrière D / <i>Right rear arm components</i>	1
7	Elements bras arrière G / <i>Left rear arm components</i>	1
8	Axe articulé du support bras arrière / <i>Rear arm support hinged axis</i>	2
9	Elements bras avant / <i>Front arm components 580-820</i>	2
10	Boulon hexagonal M16x45 / <i>Hexagon bolt M16x45</i>	16
11	Rondelle plate Ø16 / <i>Flat washer Ø16</i>	16
12	Rondelle ressort Ø16 / <i>Spring washer Ø16</i>	16
13	Bague de retenue Ø40 / <i>Retaining ring Ø40</i>	2
14	Eléments station hydraulique / <i>Hydraulic station components</i>	1
15	Eléments boîtier de contrôle / <i>Control box components</i>	1
16	Chaîne / <i>Plate chain</i>	1
17	Poignée de transport de la colonne / <i>Oil pump for transport truck (single column)</i>	1
18	Axe de la pompe / <i>Pump axis</i>	2
19	Plaque du boîtier de contrôle 1 / <i>Control box mounting plate 1</i>	1
20	Plaque du boîtier de contrôle 2 / <i>Control box mounting plate 2</i>	1
21	Vis 6 pans M6x10 / <i>Hexagon socket screw with M6x10</i>	4
22	Goupille cylindrique 5x30 / <i>Elastic cylindrical pin 5x30</i>	2
23	Tuyau hydraulique / <i>Hydraulic hose</i>	1

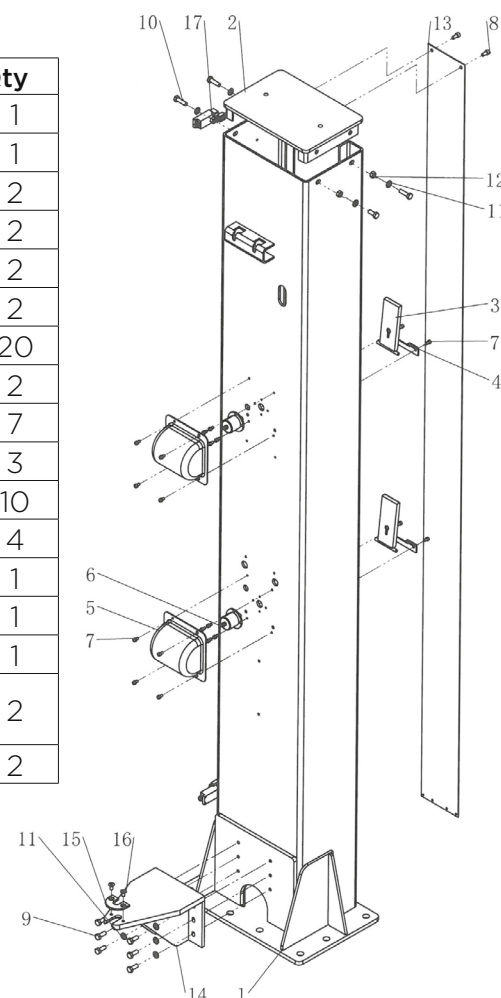
Base



N°	Description	Qty
1	Axe à goupille ronde / Round pin axle	2
2	Axe de roulement du cardan / Dial rod bearing axis	2
3	Porte rouleaux / Roller rack	1
4	Porte rouleaux / Roller rack	1
5	Elements connecteurs / Connector components	4
6	Roue nylon 80x60 / Nylon wheel 80x60	4
7	Roulement à billes / Deep groove ball bearing	8
8	Axe de la roue / Wheel axis	4
9	Barre de connexion / Connecting rod	2
10	Axe de la barre de connexion / Connection rod axis	2
11	Joint / U joint	2
12	Pièce soudée du cardan / Dial rod assembly welding piece	1
13	Pièce soudée du cardan / Dial rod assembly welding piece	1
14	Axe du cardan / Dial rod axis	2
15	Elements de la base / Bottom box Component (Version 1)	1
16	Bague d'arrêt Ø20 / Snap ring Ø20	2
17	Bague d'arrêt Ø16 / Snap ring 1Ø6	2
18	Bague d'arrêt Ø25 / Snap ring Ø25	4
19	Roulement Ø16-20 / Bearing Ø16-20	6
20	Goupille cylindrique 5x30 / elastic cylindrical pin 5x30	8
21	Vis de butée hexagonale M5x10 / Inner hexagon end setting screw M5x10	4

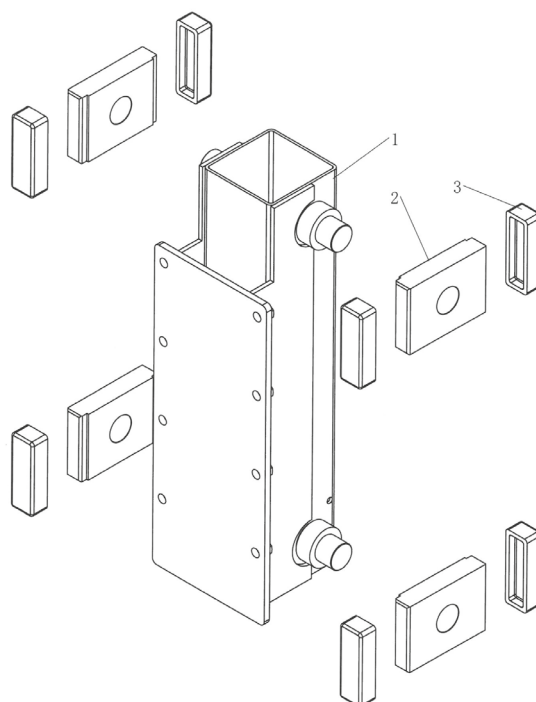
Colonne / Column

N°	Description	Qty
1	Elements colonne / <i>Column components</i>	1
2	Couvercle à visser / <i>Welded cover assembly</i>	1
3	Elements tableau de sécurité / <i>Safety board components</i>	2
4	Cornières de sécurité / <i>Safety claw limit angle iron</i>	2
5	Couvercle des électro-aimants / <i>Electromagnet cap</i>	2
6	Electro-aimant / <i>Electromagnet</i>	2
7	Vis couvercle M6x10 / <i>Socket cap screw M6x10</i>	20
8	Vis couvercle M8x10 / <i>Socket cap screw M8x16</i>	2
9	Boulon hexagonal M10x25 / <i>Hexagon bolt M10*25</i>	7
10	Boulon hexagonal M10x35 / <i>Hexagon bolt M10*35</i>	3
11	Rondelle plate Ø10 / <i>Flat washers Ø10</i>	10
12	Ecrou hexagonal M10 / <i>Hexagon nut M10</i>	4
13	Tablier / <i>Curtain</i>	1
14	Elément du support / <i>Support components</i>	1
15	Tablette / <i>Pallet</i>	1
16	Vis 6 pans creuse M8x16 / <i>Countersunk hexagon socket screw (flat head) M8*16</i>	2
17	Interrupteur fin de course / <i>Limit switch</i>	2



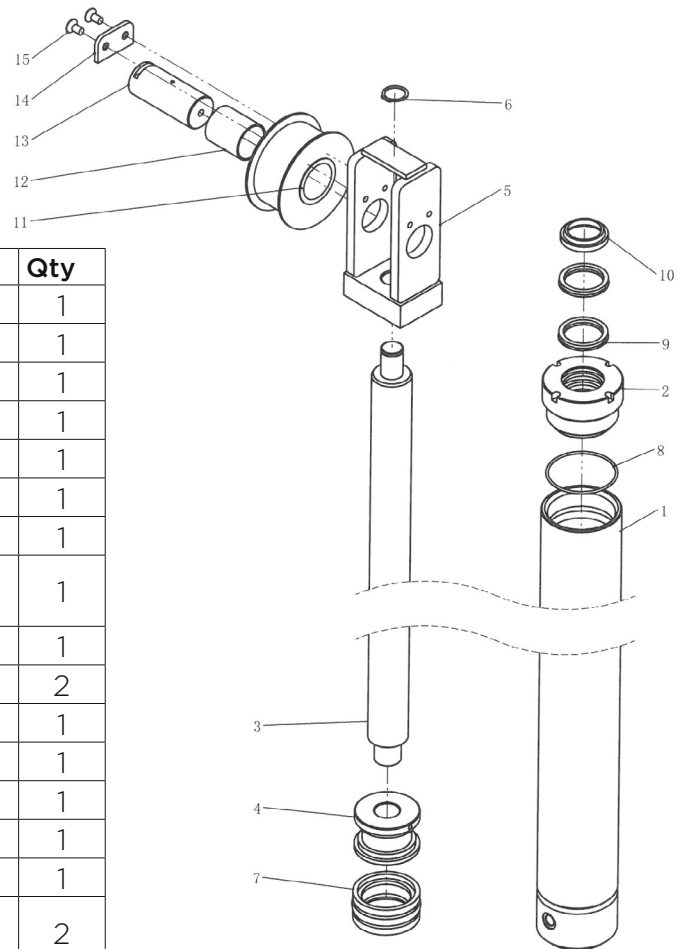
Support coulissant / Carriage assembly

N°	Description	Qty
	Element du support / <i>The carriage components</i>	1
1	Support coulissant / <i>Sliding table assembly</i>	1
2	Glissière 2 / <i>Slider 2</i>	4
3	Glissière / <i>Slider</i>	8



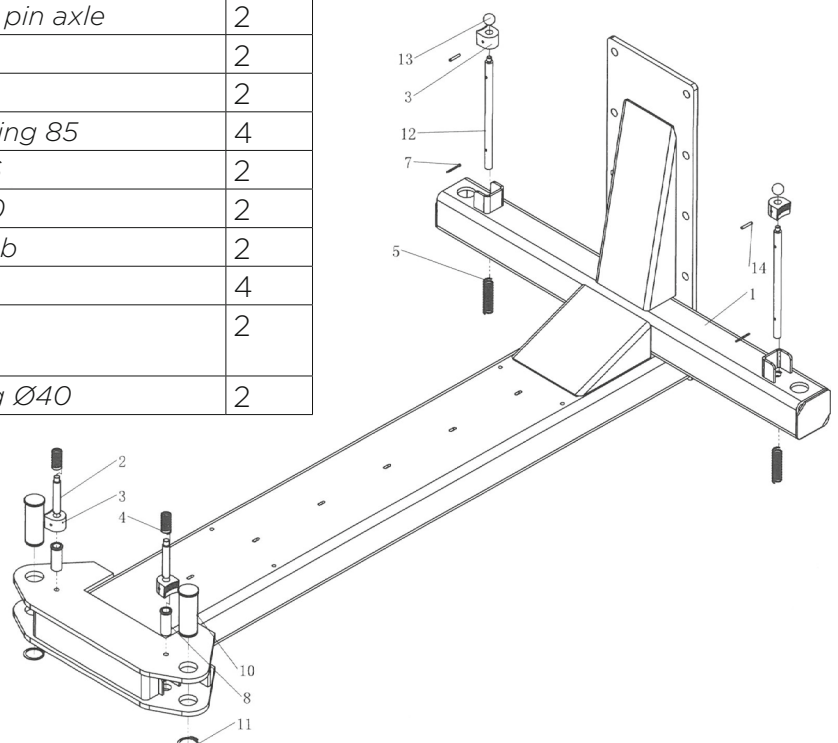
Vérin hydraulique / Hydraulic cylinder

N°	Description	Qty
	Element vérin / Hydraulic station component	1
1	Cylindre Ø75 / Cylinder Ø75	1
2	Tête du cylindre Ø75/ Cylinder head Ø75	1
3	Tige du piston Ø45 / Piston rod Ø45	1
4	Piston Ø75 / Piston Ø75	1
5	Support charnière pignon / Sprocket hinge seat	1
6	Bague d'arrêt Ø25 / Snap ring Ø25	1
7	Joints K03-75x55x22.4 Combination seal K03-75x55x22.4	1
8	Joint torique Ø75x2.65 / O-ring Ø75x2.65	1
9	Joint 45x55x7 / U-joint 45x55x7	2
10	Bague anti-poussière / Dustproof ring	1
11	Roue à chaîne / Chain wheel	1
12	Roulement 4050 / Bearing 4050	1
13	Arbre pignon / Sprocket shaft	1
14	Plaque support / Axle block	1
15	Vis hexagonale M8x16 Hexagon socket screw M8x16	2

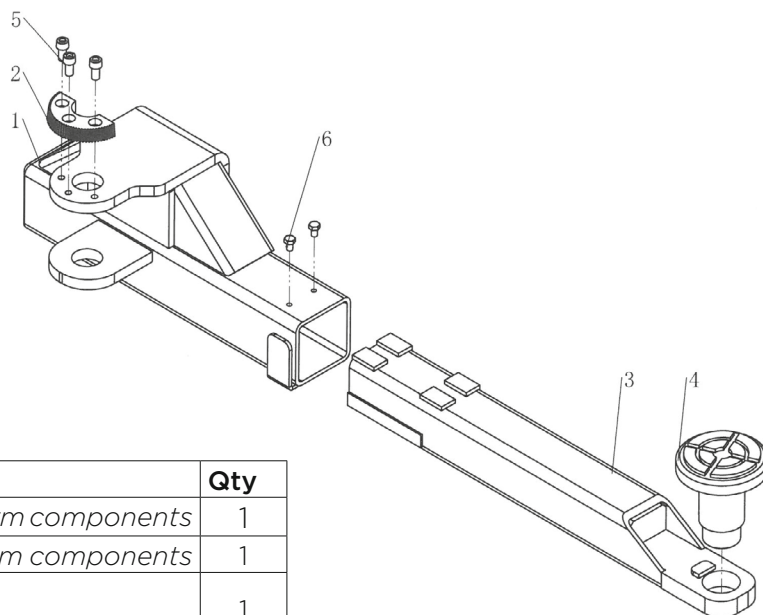


Plateforme / Platform

N°	Description	Qty
1	Elements plateforme / Platform Components	1
2	Goupille de déverrouillage / Unlocking pin axle	2
3	Pièce dentelée / Tooth piece	2
4	Ressort déverrouillage / Unlock spring	2
5	Ressort déverrouillage 85 / Unlock spring 85	4
6	Rondelle plate Ø16 / Plain washers Ø16	2
7	Goupille fendue 3x40 / Cotter pin 3x40	2
8	Bouton déverrouillage / Unlocking knob	2
9	Bille M10 / ball knob M10	4
10	Essieu articulé du bras Front rocker arm support hinged axle	2
11	Bague de fermeture Ø40 / closing ring Ø40	2

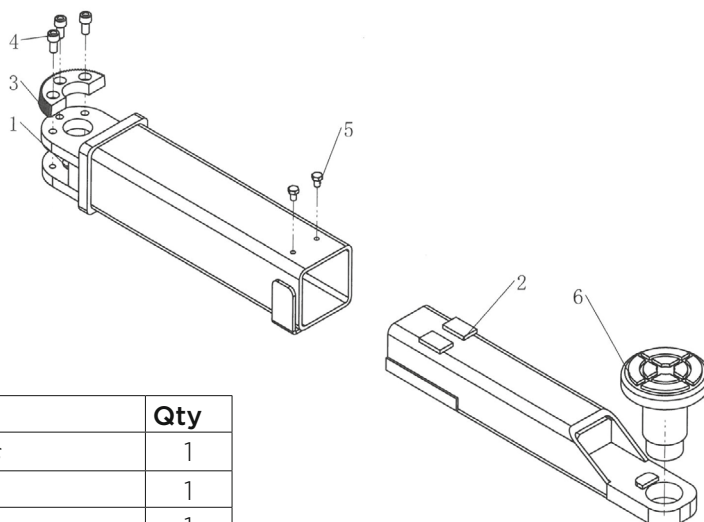


Bras arrière / Rear arm



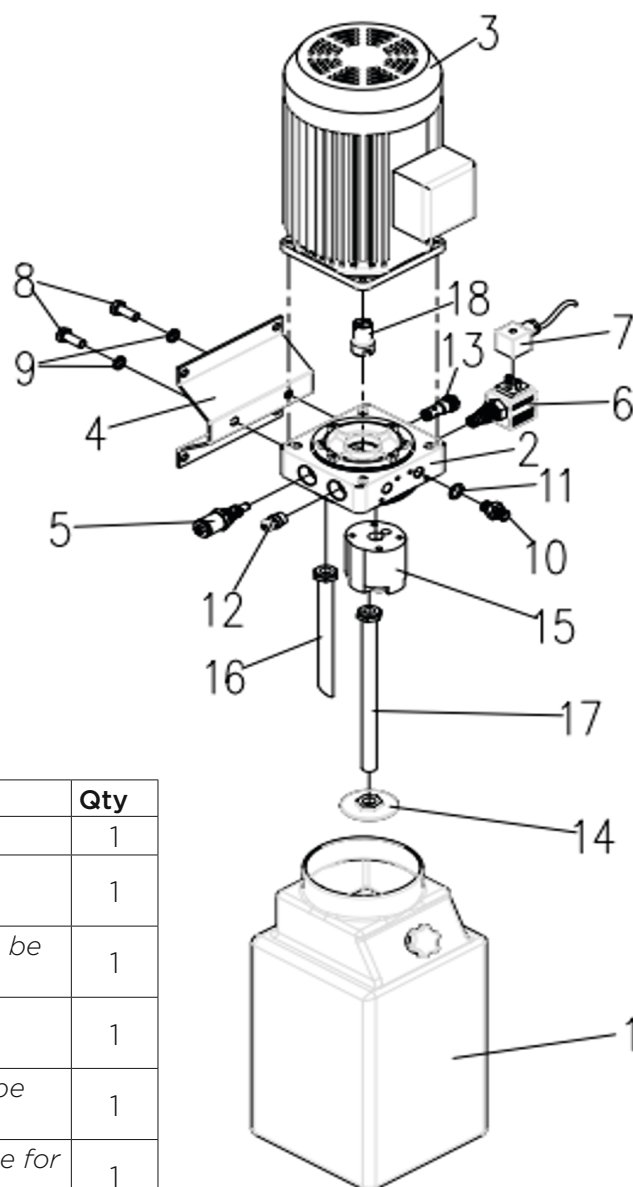
N°	Description	Qty
	Elements bras arrière gauche / <i>Left rear arm components</i>	1
	Elements bras arrière droit / <i>Right rear arm components</i>	1
1	Partie arrière gauche <i>Left rear rocker arm components</i>	1
	Partie arrière droite <i>Left rear rocker arm components</i>	1
2	Demi coupelle segmentée / <i>Half Segmented Cup Wheel</i>	1
3	Flèche telescopique / <i>Rear telescopic boom</i>	1
4	Support tampon caoutchouc <i>Support rubber components</i>	1
5	Vis hexagonale M6x10 / <i>Hexagon socket screw M6x10</i>	3
6	Boulon hexagonal M8x12 / <i>hexagon bolt M8*12</i>	2

Bras avant / Front arm



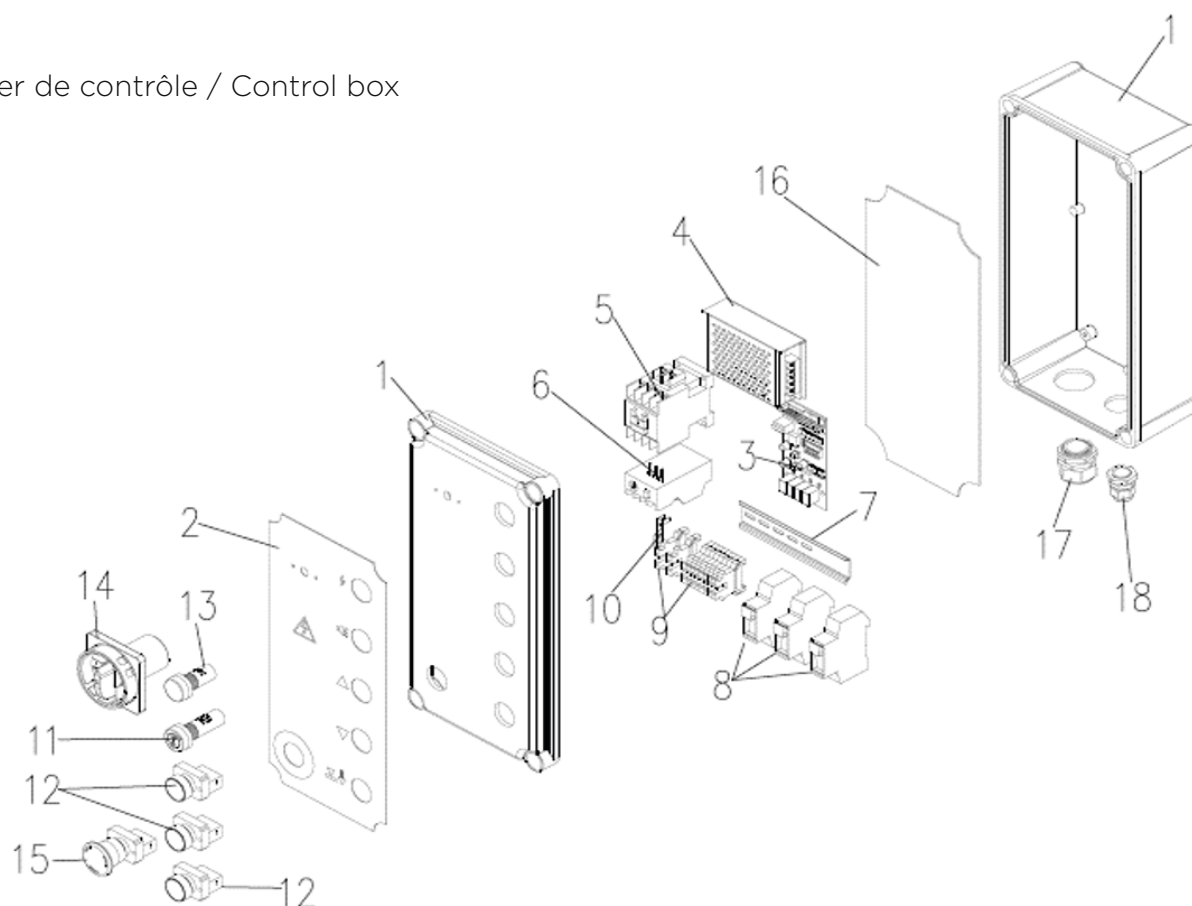
N°	Description	Qty
	Elements bras avant / <i>Front arm components</i>	1
1	Element pivotant / <i>Swing arm component</i>	1
2	Flèche telescopique / <i>Front telescopic boom</i>	1
3	Demi coupelle segmentée / <i>Half Segmented Cup Wheel</i>	1
4	Vis hexagonale M10x20 / <i>Hexagon socket screw M10x20</i>	3
5	Boulon hexagonal M8x12 / <i>hexagon bolt M8*12</i>	2
6	Support tampon caoutchouc <i>Support rubber components</i>	1

Pompe hydraulique / Hydraulic station



N°	Description	Qty
1	Réservoir d'huile / White oil drum	1
2	Bloc vanne de la pompe Valve block of pump (Italian)	1
3	Moteur / Motor (2.2KW/220V/380V/50HZ/3PH-to be for Italian pump, silver color)	1
	Moteur / Motor (2.2KW/220V/50HZ/1PH-to be for Italian pump, silver color)	1
	Moteur / Motor (2.2KW/220V/380/50HZ/3PH-to be for Italian pump, black)	1
	Moteur / Motor (2.2KW/220-240V/50HZ/1PH-to be for Italian pump, black)	1
4	Plaque support / Support plate	1
5	Soupape décharge / Overflow valve	1
6	Vanne de descente / Descending solenoid valve	1
7	Bouton verrouillage / Lockup solenoid plug	1
8	Boulon hexagonal / Hexagon bolt	2
9	Rondelle élastique / Spring washer	2
10	Raccord huile / Oil fitting	1
11	Rondelle de liaison / Bonded washer	1
12	Vanne d'étranglement / Throttle valve	1
13	Clapet anti-retour / Check valve	1
14	Filtre / Filter	1
15	Pompe à engrenages / Gear pump	1
16	Tuyau retour huile / Oil return pipe	1
17	Tuyau d'aspiration huile / Oil suction pipe	1
18	Raccord pompe / Pump station coupling	1

Boitier de contrôle / Control box



N°	Description	Qty
1	Boitier étanche / <i>Waterproof box</i>	1
2	Panneau controle / <i>Control box panel</i>	1
3	Carte mère / <i>Computer board</i>	1
4	Bouton alimentation / <i>Switching Power</i>	1
5	Contacteur AC / <i>AC contactor</i>	1
6	Relais thermique / <i>Thermal relay</i>	1
7	Rail / <i>Lead rail</i>	1
8	Boitier fusibles / <i>Fuse box</i>	3
9	Bloc de connexion / <i>Terminal blocks</i>	10
10	Pince à rail / <i>Rail clamp</i>	1
11	Bouton avertisseur / <i>Buzzer</i>	1
12	Bouton noir / <i>Black button</i>	3
13	Bouton lumière / <i>White indicating light</i>	1
14	Bouton combiné / <i>Combination switch</i>	1
15	Bouton arrêt d'urgence / <i>emergency stop switch</i>	1
16	Base plastique du boitier / <i>Plastic base box</i>	1
17	Raccord à vis / <i>Screw fitting</i>	1
18	Raccord à vis / <i>Screw fitting</i>	1



CLAS Equipements

ZA de la CROUZA
73800 CHIGNIN
FRANCE

Tél. +33 (0)4 79 72 62 22
Fax. +33 (0)4 79 72 52 86

PE 1000

PONT ELEVATEUR 1 COLONNE MOBILE 3T
1 COLUMN MOBILE POST LIFT 3T

Si vous avez besoin de composants ou de pièces, contactez le revendeur
En cas de problème veuillez contacter le technicien de votre distributeur agréé

If you need components or parts, please contact the reseller.
In case of problems, please contact your authorized technician.